GI 400 - GI 410

MANUEL D'UTILISATION

FR

INDICATEUR PESAGE INDUSTRIEL NUMÉRIQUE

V.4.5_10/12/2018



GI400 LCD

GI400 LED



GI410 LCD

GI410 LED

Pol. Empordà Internacional Calle F. Parcela 15-16
17469 VILAMALLA - (Girona) SPAIN
T. (34) 972 527 212 - F. (34) 972 527 211

El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de sus productos para introducir mejoras técnicas o cumplir con nuevas regulaciones oficiales./Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits en vue d'y apporter des améliorations techniques ou de respecter de nouvelles réglamentations./The manufacturer reserves the right to modify the specifications of its products in order to make technical improvements or comply with new regulations.

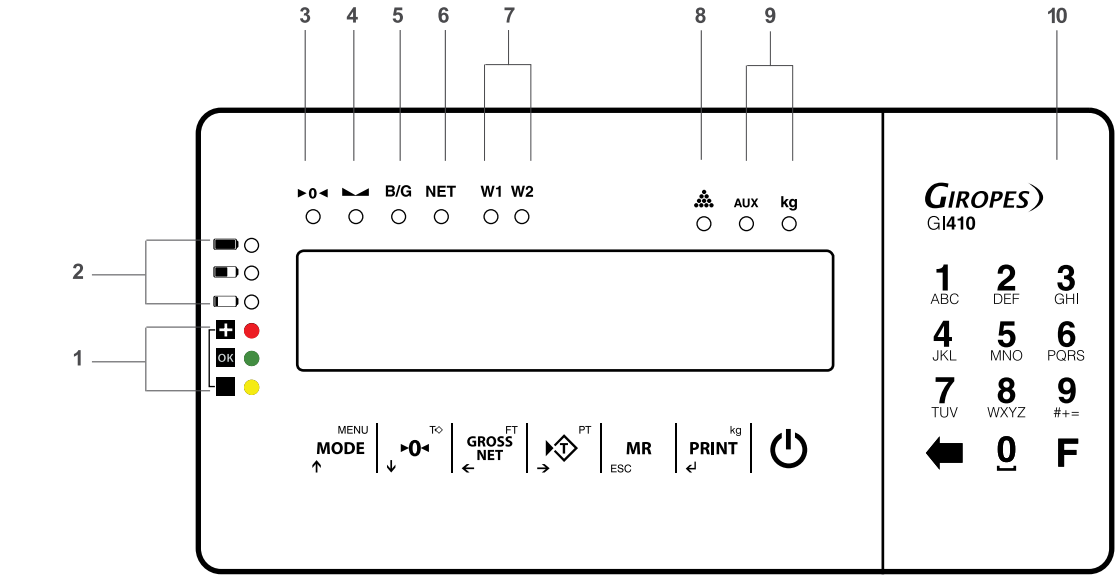
FR

1. DESCRIPTION MECANIQUE	3
1.1 PANNEAU AVANT	3
1.2 PANNEAU ARRIÈRE	5
2. ALLUMAGE	6
2.1 PHASE DE TEST	6
2.2 VISUALISATION NUMÉRO DE SÉRIE	6
2.3 MISE À ZÉRO INITIALE	6
3. FONCTIONS EXECUTABLES	7
3.1 MISE À ZÉRO BALANCE	7
3.2 POIDS	7
3.3 TARE, TARES SUCCESSIVES, BRUT-NET	7
3.4 BLOCAGE/DÉBLOCAGE DE TARE	7
3.5 TARE MANUELLE	7
3.6 TARE MEMORIZÉE TLU	7
3.7 ACCUMULATION (CELA NE FONCTIONNE QU'AVEC LE PROTOCOLE D'IMPRESSION ACTIVÉ)	7
3.8 TOTALISATION DES PESÉES	8
4. MODES DE FONCTIONNEMENT (MENU UTILISATEUR)	8
4.1 CALCUL DU POIDS DE L'UNITÉ CALPMU	9
4.2 COMPTAGE DE PIÈCES PMU	9
4.3 CHECKWEIGHER CHECKh	9
4.4 CHECKWEIGHER SIMPLE CCh Si	11
4.5 AFFICHE LE POIDS AVEC UNE DÉCIMALE DE PLUS DE PRÉCISION DY iD	11
4.6 ACCUMULATION ACCUMU	12
4.7 SOUS-TOTAL SUBTOT	12
4.8 TOTALISATION	12
4.9 CODE TCODE	12
4.10 NOMBRE DE TICKETS nTIC	13
4.11 MODE POIDS POID	13
4.12 DOSAGE doSAGE	13
4.13 LIMITES LIMILE	14
4.14 CONTRÔLE DE L'ACTIVITÉ 2 REL	15
4.15 VISUALISATION DE DONNÉES DSD	15
4.16 TARES MÉMORISÉES TLU	16
4.17 SORTIE ANALOGIQUE (UNIQUEMENT LES APPAREILS LED) AnALoG	16
4.18 MENU FONCTION FUNCIO	17
5. FONCTIONS SPECIALES DU CLAVIER NUMERIQUE	17
6. MENU TECHNIQUE NON METROLOGIQUE	24
6.1.MENU PARAME : COM1, COM2 Y RS485	25
6.2 MENU ETHERNET	27
6.3 MENU CONFIGURATION ConFig	29
6.4 VERSIONS DU PROGRAMME AbL UM	30
6.5 PARAMÈTERS D'USINE DEFAUL	30
7. IMPRIMANTES	30
7.1 FORMATS TICKETS GI400	30
8. MESSAGES D'ERREUR	33
9. CONNEXIONS	34
10. MEMORIA DSD	39
11. RETRAIT DES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES ET ÉLECTRONIQUES	40
13. OPTIONAL BATERIE	40
14. GARANTIE	40

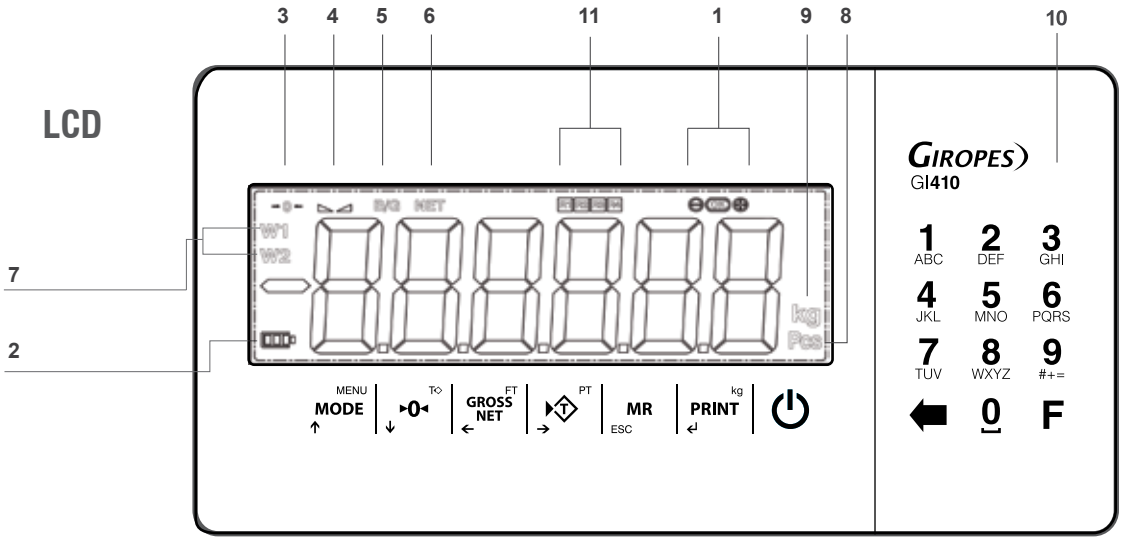
1. DESCRIPTION MECANIQUE

1.1 PANNEAU AVANT

LED



LCD



INDICATEURS

1	Indication limites (checkweigher)
2	Indication niveau de batterie (avec optional batterie)
3	Indication zéro
4	Indication poids stable
5	Poid brut
6	Poid net
7	Range du pesage
8	Comptage des pièces
9	Unités de mesure
10	Clavier numérique (410 modèles uniquement)
11	Signal des relais (uniquement pour LCD)

CLAVIER

CLÉ	DÉFINITION
MENU MODE ↑	Touche Court: Accès aux menus utilisateur. Touche Long: Accès en menu Technique.
T◇ ▸0◂ ↓	Touche Court: Réaliser Zéro Touche Long: Détarer
FT GROSS NET ←	Touche Court: Montrer Brut/Net Touche Long: Fixer tare
PT ▸T◂ →	Touche Court: Réaliser tare Touche Long: Introduire tare manuellement
MR ESC	Touche Court: Totalisation de pesées, impression totale accumulée. Touche Long: Échaper
kg PRINT ↵	Touche Court: Impression / Envoi du poids manuel Touche Long: Sélecteur d'unité (Pour version americaine), entrée dans le menu des fonctions (pour les autres versions)
⏻	Allumer/éteindre

LES TOUCHES FLÉCHÉES (Ils ne fonctionnent que dans les menus d'édition)

PT ▸T◂ →	Déplace la sélection sur le chiffre vers la droite
FT GROSS NET ←	Déplace la sélection sur le chiffre vers la gauche
MENU MODE ↑	Augmenter la valeur du chiffre sélectionné.
T◇ ▸0◂ ↓	Diminuer la valeur du chiffre sélectionné.

LES TOUCHES ESC I ENTER

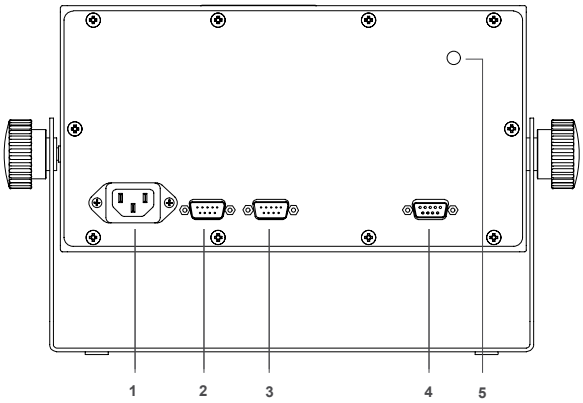
MR ESC	Effacer la valeur totale du champ sélectionné. Appuyez et maintenez pour sortir
kg PRINT ↵	Valider la valeur sélectionnée

CLAVIER NUMÉRIQUE (UNIQUEMENT MODÈLES 410)

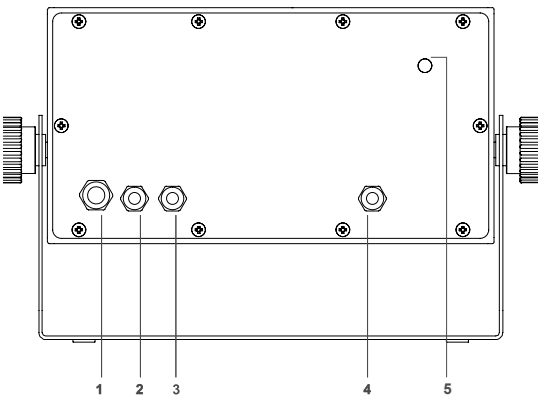
⌫	Touche de suppression
F	Touche pour changer les chiffres en caractères et vice versa (En maintenant appuyé, vous entrez dans le menu fonctions)

1.2 PANNEAU ARRIÈRE

INOX IP54

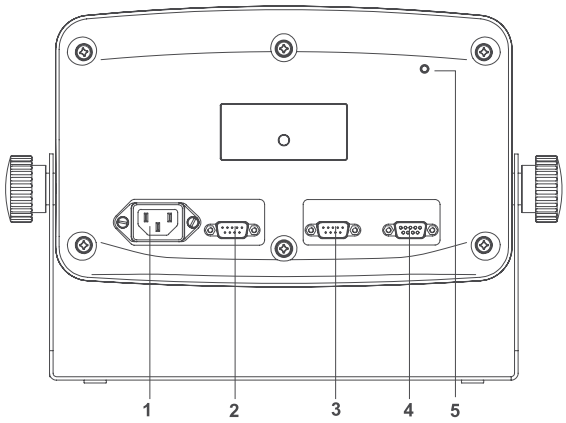


INOX IP65

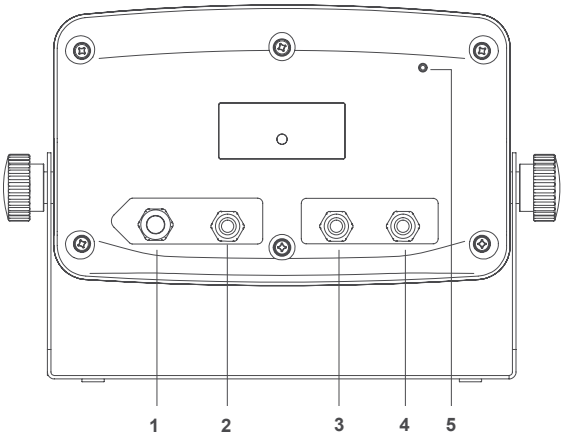


1	**Entrée Alimentation IEC**	**PG9 pour l'alimentation**
2	**RS232-COM1** (SubD 9 mâle)	**PG7 pour RS232-COM1**
3	**RS232-COM2** (SubD 9 mâle)	**PG7 pour RS232-COM2**
4	**Connection capteurs de chargement** (SubD 9 femelle)	**PG7 pour les capteurs**
5	**Bouton de réglage**	**Bouton de réglage**

ABS IP54

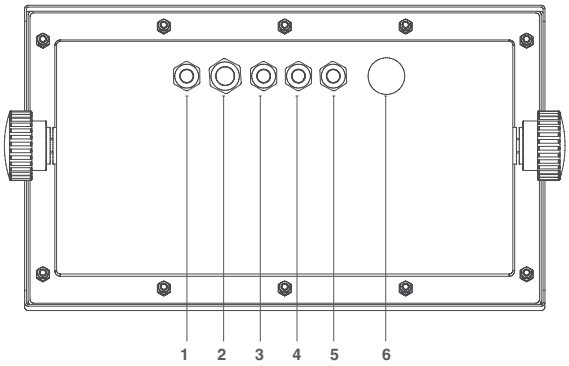


ABS IP65

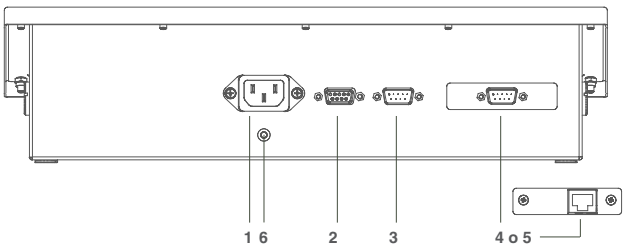


1	**Entrée Alimentation IEC**	**PG9 pour l'alimentation**
2	**RS232-COM1** (SubD 9 mâle)	**PG7 pour RS232-COM1**
3	**RS232-COM2** (SubD 9 mâle)	**PG7 pour RS232-COM2**
4	**Connection capteurs de chargement** (SubD 9 femelle)	**PG7 pour les capteurs**
5	**Bouton de réglage**	**Bouton de réglage**

INOX IP68



GI410 PRINT



1	**PG7 pour port supplémentaire**	**Entrée alimentation IEC**
2	**PG9 pour l'alimentation**	**Connection capteurs de chargement** (SubD 9 mâle)
3	**PG7 pour les capteurs**	**RS232-COM1** (SubD 9 mâle)
4	**PG7 pour RS232-COM1**	**RS232-COM2** (SubD 9 mâle)
5	**PG7 pour RS232-COM2**	**Ethernet** (optionnel)
6	**Membrane pressostatique**	**Bouton de réglage**

2. ALLUMAGE

Connectez le terminal à la plateforme grâce à un connecteur DB9. Pour activer le terminal, maintenez la touche ⏻ enfoncée pendant 1 seconde. Pour pouvoir éteindre le terminal, il est nécessaire de maintenir la touche ⏻ enfoncée pendant quelques secondes.

2.1 PHASE DE TEST

DISPLAY	DESCRIPTION
9 1 4 1 0 o 9 1 4 1 1	En premier lieu, le modèle de l'appareil apparaît. (9 1 4 1 0 =GI410) or (9 1 4 1 1=GI411)
L0.003	Ensuite, la version du chargeur de programme
8.8.8.8.8.8	Les segments de l'écran sont validés. (Seulement version LED)
u 1.0 1 0	Encore après apparaît, la version du logiciel utilisateur
9rAvEd	Apparaît la message gravité
9.804	Affiche alors la valeur de gravité
n calib	Apparaît le message numero de calibrages
9 1.0 1 6	Version interne du firmware
P x.xxx	Enfin, la version du logiciel de pesage

2.2 VISUALISATION NUMÉRO DE SÉRIE

Si pendant la phase de test de l'écran vous appuyez sur MENU **MODE** l'appareil affiche le numéro de série. Vous trouverez également imprimé sur l'étiquette arrière.

0 0 1 2 3 4

2.3 MISE À ZÉRO INITIALE

Lorsque vous connectez l'indicateur, celui-ci réalise une remise à zéro de la balance pour autant que les conditions suivantes sont remplies:

1. Poids stable (voyant lumineux de poids stable ◣ allumé).
2. Valeur de poids non inférieure à -5% du Max par rapport au zéro de calibrage de la balance.
3. Valeur de poids non supérieure à 10% du Max par rapport au zéro de calibrage de la balance.

Pendant le déroulement de l'opération de mise à zéro, le message suivant apparaît à l'écran:

Zero

Si le poids est stable mais qu'en dehors de la plage de zéro, l'écran clignote pendant environ une seconde.

N.B. Vous ne pourrez réaliser aucune opération jusqu'à ce que la mise à zéro ait été effectuée.

La précision de la mise à zéro doit être à l'intérieur et ne pas dépasser le quart de division **0,25e**

3. FONCTIONS EXECUTABLES

3.1 MISE À ZÉRO BALANCE

Appuyer sur la touche →0← | permet la fonction métrologique de mise à zéro manuel du poids dans la modalité décrite ci-dessous conformément aux normes en vigueur.

1. Poids stable (voyant lumineux de poids stable e allumé).
2. Valeur de poids non inférieure à -2% du Max par rapport au zéro de calibrage de la balance.
3. Valeur de poids non supérieure à 2% du Max par rapport au zéro de calibrage de la balance.

Le voyant lumineux →0← indique que la fonction a été réalisée.

3.2 POIDS

Quand un poids est déposé sur la plateforme et que le poids est stable, l'indication de stabilité s'allume. Dans le cas où la balance est déchargée, les indications de zéro et de stabilité s'allument.

3.3 TARE, TARES SUCCESSIVES, BRUT-NET

Pour réaliser une tare, appuyez sur →T← | . Le viseur affichera immédiatement le poids net et l'indication NET s'allumera.
Si vous désirez réaliser une autre tare, appuyez de nouveau sur la touche →T← | .
Pour voir le poids brut (récipient plus contenu), appuyez sur la touche GROSS NET | . Le led NET s'éteindra et l'indication de poids brut B/G s'allumera.

Si vous appuyez de nouveau sur la touche GROSS NET | nous verrons à nouveau le poids net et l'indication NET s'allumera à nouveau.

3.4 BLOCAGE/DÉBLOCAGE DE TARE

Si vous désirez bloquer la tare utilisée dans la section précédente, de manière à ce qu'elle ne disparaisse pas et que vous puissiez l'utilisez plusieurs fois, restez appuyés pendant au moins 2 secondes sur la GROSS NET | . La valeur de la tare est bloquée. L'écran confirme l'opération en affichant " Tar.Blo", un instant.
Pour débloquer la tare, appuyez de nouveau sur →0← | pendant 2s. L'écran l'indiquera par " Tar.deb".
Il est également possible de programmer le viseur pour qu'il bloque toujours la tare automatiquement (Autarb)

3.5 TARE MANUELLE

Le terminal permet l'insertion d'une tare manuelle en appuyant pendant deux secondes sur la touche →T← | . Utilisez les touches fléchées confirmation et quittez pour introduire la nouvelle valeur de la tare. La valeur de la tare reste bloquée jusqu'à on la débloqué avec la procédure du point 3.4 ou on appuye sur la touche →T← |

3.6 TARE MEMORIZÉE TLU

Cette indicateur dispose de 5 tares mémorisées: TLU1, TLU2, TLU3, TLU4 ET TLU5.
Avant de pouvoir utiliser cette fonction, il faut l'activer depuis le menu "MODE". Pour accéder au menu, suivez les étapes décrites dans la section 4 et de voir la procédure dans la section 4.16. La valeur de la tare reste bloquée jusqu'à on la débloqué avec la procédure du point 3.4 ou on appuye sur la touche →T← | .

3.7 ACCUMULATION (CELA NE FONCTIONNE QU'AVEC LE PROTOCOLE D'IMPRESSION ACTIVÉ)

Avant de pouvoir utiliser cette fonction, il faut l'activer depuis le menu « Mode». Pour accéder au menu, suivez les étapes décrites dans la section 4 et consultez la procédure dans la section 4.6.
Chaque fois qu'on faite une accumulation le message suivant apparaît Acc.
Ce message disparaît après quelques instants et affiche de nouveau le dernier poids posé sur la plateforme. Si vous avez une imprimante connectée au terminal le poids s'imprime. Avec le format d'impression sélectionné.
L'accumulation peut être activée manuellement ou automatiquement.

3.7.1 ACCUMULATIONS SUCCESSIVES MANUELLES

Sélectionner accumulation et impression en mode manuel.
Placer sur la plateforme un poid, appuyez sur la touche PRINT (kg), lorsque le système est stable.
Si vous désirez accumuler de nouveau d'autres pesées, appuyez sur la touche PRINT (kg). Le terminal continuera la mémorisation à condition: qu'auparavant vous ayez déchargé la balance ou bien que vous ayez réalisé une tare et posé sur la plateforme un poids supplémentaire.

3.7.2 ACCUMULATIONS SUCCESSIVES AUTOMATIQUES

Sélectionnez l'accumulation en mode automatique et entrez le nombre d'accumulations à totaliser, impression stable, stable à zéro ou stable à télécharger.
Placer un poids sur la plateforme, lorsque le poids est stable accumulera. Le terminal continuera la mémorisation à condition: qu'auparavant vous ayez déchargé ou bien que vous ok réalisé une tare et posé sur la plateforme un poids supplémentaire, jusqu'à arriver au numéro d'accumulations prévu.

3.8 TOTALISATION DES PESÉES

À condition qu'un des modes d'accumulation soit activé et une fois toutes les pesées souhaitées accumulées, avec la balance sur -0- appuyez sur MR (ESC). Le terminal affiche le nombre total des pesées et le poids net total.

- Si une imprimante est définie dans les paramètres de RS232 et qu'elle est connectée, un ticket est imprimé.
- Pour obtenir des copies du billet, voir menu config/Copy

4. MODES DE FONCTIONNEMENT (MENU UTILISATEUR)

ÉCRAN	DESCRIPTION ET SEQUENCE D'UTILISATION
MODE	• On accède à ce menu en appuyant sur la touche MENU MODE une fois. • L'écran affiche "ModE" puis la première fonction disponible apparaît.

• En utilisant les touches suivantes, sélectionnez la fonction désirée:

PT →	Déplace la sélection du chiffre actif vers la droite	FT GROSS NET ←	Déplace la sélection digito actif à gauche
MENU MODE ↑	- Déplacer vers le menu précédent - Dans le menu augmente le chiffre sélectionné	T◇ O ↓	- Passe au menu suivant. - Dans le menu, diminue le chiffre sélectionné
kg PRINT ↵	- Au sein d'une fonction de sortie de menu mémoriser la valeur sélectionnée - Accéder au menu en cours		
MR ESC	Par pression longue quitter la fonction SANS MÉMORISER LA VALEUR SÉLECTIONNÉE (fonction esc) En appuyant brièvement sur , à 0 l'édition de la valeur du paramètre		

LES FONCTIONS DISPONIBLES SONT:

CALPMU	CALCUL DE POIDS UNITAIRE
PMU	COMPTAGE DE PIÈCES
CHECh	CHECKWEIGHER
CCh SI	CHECKWEIGHER SIMPLE
by 10	AFFICHE LE POIDS AVEC UNE DÉCIMALE DE PLUS DE PRÉCISION
ACCUMU	ACCUMULATION
SubtoL	SOUS-TOTAL
t CodE	PROGRAMMER LE CODE PRODUIT
n t:C	PROGRAMME LE NUMÉRO DE TIQUET
Poid	MODE POIDS
doSAGE	DOSAGE (seulement marche avec la carte 4E/4S (relais) OPTIONNELLE
LiMiLE	LIMITES (seulement marche avec la carte 4E/4S(relais) OPCIONNELLE)
2rEL	CONTRÔLE DE L'ACTIVITÉ (uniquement avec plaque optionnelle 4e / 4s (relais)
dSd	MÉMOIRE DE FISCALE (uniquement avec la plaque "alibi" en option)
tLU	MÉMOIRE DE TARES TLU
AnALog	SORTIES ANALOGIQUES (seulement marche avec carte analogique OPTIONNELLE) No compatible con LCD.
FUnCio	MODE FONCTION

4.1 CALCUL DU POIDS DE L'UNITÉ CALPMU

Cette fonction calcule le poids unitaire des pièces a l'oide du programme de comptage des pièces. Pour calculer le poids moyen unitaire, vous devrez placer un nombre de pièces connu et appuyer sur **PRINT** (kg). L'écran affiche SP.xxxx. En utilisant les touches, introduisez le nombre de pièces qui forment l'échantillon.

Pour calculer et enregistrer la valeur du poids unitaire moyen, appuyez sur **PRINT** (kg) Le terminal montre le texte "PES.uni" et ensuite le poids unitaire de la pièce pendant deux secondes, enfin, l'indicateur indique le nombre de pièces de la balance.

Dans le cas appuyer sur **PRINT** (kg) sans aucun poids ou avec un poids inférieur à celui nécessaire pour le calcul, le message "add" apparaîtra à l'écran, ce qui signifie que plus de pièces sont nécessaires pour réaliser le calcul.

4.2 COMPTAGE DE PIÈCES PMU

Cette fonction réalise le calcul de pièces chargées sur la plateforme en se basant sur le poids moyen unitaire **PMU** programmé. Le viseur demande le PMU par le texte Px.xxxx. À l'aide des touches, saisissez la valeur du poids unitaire. Appuyer sur **PRINT** (kg) pour confirmer.

NOTA: El modo cuenta piezas permanece activo hasta que no accedemos al menú PESO.

4.3 CHECKWEIGHER CHECh

Cette fonction active le mode "**CHECK-WEIGHER**"ou balance de contrôle.

L'appareil est conçu pour gérer automatiquement jusqu'à **4 zones à travers des limites de poids** pour chacune d'entre elles.

Lorsque vous accédez au menu CHECL le premier paramètre à configurer est le menu C.biE: Il programme la valeur de l'objectif de poids que vous souhaitez atteindre.

Il faut ensuite choisir la marge de **L'OBJECTIF**. Nous pouvons le faire de deux manières, via le menu C.TYPE 1 ou le menu O.TYPE2

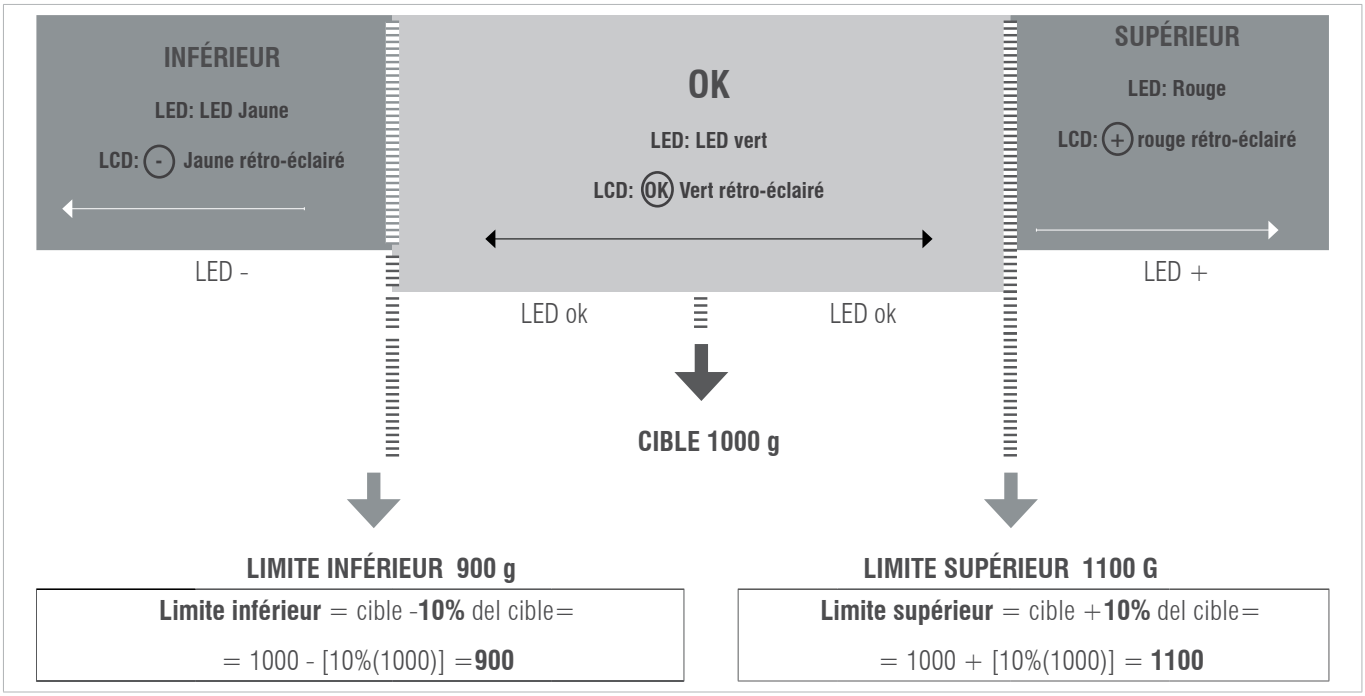
4.3.1 CIBLE TYPE 1 C.TYPE 1

Si vous choisissez le C.Type 1, cela permet de choisir les limites inférieures et supérieures par un **pourcentage** de valeur **CIBLE.**

Exemple:

-PC. 010 (Nous avons choisi la manière dont une limite inférieure 10% dessous de cible),

PC. 010 (Nous avons choisi la manière dont une limite supérieure10% dessus de cible),



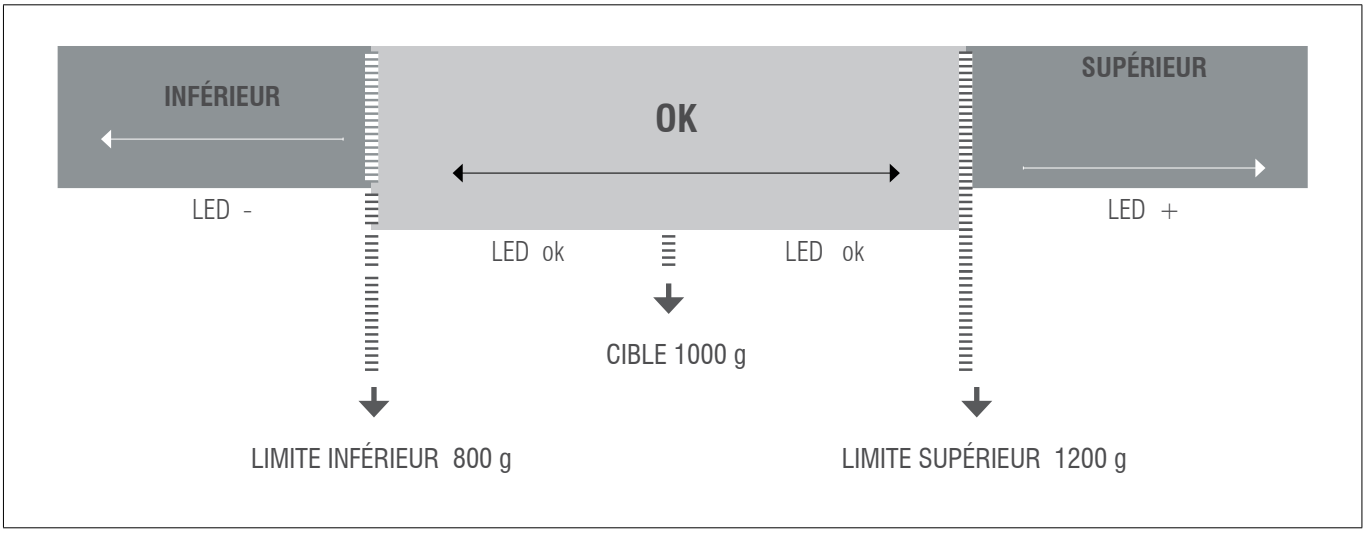
4.3.2 CIBLE TYPE2 C.TYPE2

Si vous choisissez le C.TYPE2, peut choisir directement limites inférieures et supérieures: L (Inférieur) XXXXX y H (Supérieur) XXXXX

EXEMPLE:

L INF 800

H SUP 1200



Une fois les **LIMITES** et la valeur **CIBLE** configurées, on vous demande de configurer la **LIMITE D'ALARME**...

La limite d'alarme est la valeur au-dessus de laquelle le signal d'alarme sera activé. Les trois voyants ou le rétroéclairage violet s'allument.

Vous pouvez choisir entre bEEPL y bEEPM.

4.3.3 BIP TYPE bEEPt

Premièrement, nous choisissons la zone dans laquelle nous voulons que le beep retentisse, ceci se produira lorsque vous entrerez dans la zone sélectionnée.

no obJ : quand il n'est pas dans la plage cible
baSSE: en dessous de la fourchette cible
uArobJ: fourchette cible
ELEuE: au-dessus de la fourchette cible

4.3.4 MODE BIP bEEPM

Ensuite, nous choisissons la classe de bip: Long / b off / Short

4.3.5 ACTIVE OUI/NON

Enfin, il nous demande si nous voulons ou non activer la fonction de la trieuse pondérale. Si nous ne l'activons pas, nous mémorisons la configuration que nous avons précédemment choisie.

Note: Le mode de la trieuse pondérale checkweigher reste actif jusqu'à ce que nous accédions au menu POIDS

4.4 CHECKWEIGHER SIMPLE CCh S:

Cette fonction active le mode **"CHECK-WEIGHER SIMPLE"** ou le mode simple passe-non-passe. Dans le cas d'avoir des indicateurs avec clavier numérique, on peut également l'activer avec F + 9 + 9.

L'équipe est prête à gérer automatiquement jusqu'à **3 zones par deux limites de poids**.

Lorsque vous accédez au menu CCL S:, le premier paramètre à configurer est la limite inférieure. L'écran affiche brièvement InF: et reste affiché L00000. Avec les touches fléchées ou le clavier à membrane, on entre la valeur de la limite inférieure et on valide avec PRINT (kg)

L'écran affiche brièvement SuP. et reste affiché H00000. Avec les touches fléchées ou le clavier à membrane, on entre la valeur de la limite supérieure et on valide avec PRINT (kg) L'écran affiche brièvement CWS. On et revient en mode de pesée avec fonction de checkweigher simple activée.

Remarque : le mode checkweigher simple reste actif jusqu'à ce que vous accédiez au menu WEIGHT. Dans le cas d'avoir des indicateurs avec clavier numérique, on peut également le désactiver en appuyant sur F + 9 + 8.

4.5 AFFICHE LE POIDS AVEC UNE DÉCIMALE DE PLUS DE PRÉCISION BY 10

En sélectionnant cette fonction, le terminal affiche une décimale de plus sur le poids.

Une fois habilitée, la fonction est activée à l'écran. Dans cette condition, le chiffre le moins significatif de l'écran s'active et indique la valeur par 1/10 de la division de vérification. La décimale est déplacée, l'affichage n'est pas incrémenté d'un chiffre.

Avec l'appareil connecté, l'affichage des données de poids ne respecte pas l'indication métrologique, par conséquent, dès lors qu'elle est activée, toute communication sur le canal série est inhibée. L'affichage reste actif pendant environ **6 secondes**, le terminal se met ensuite en affichage de poids normal de façon automatique. Hors métrologie légale, l'equipe maintient l'affichage jusqu'à on appuye sur la touche MR (ESC)

4.6 ACCUMULATION ACCUMU

Fonction qui effectue le processus d'accumulation et d'impression du ticket.

POUR QUE LA FONCTION D'AUTOACCUMULATION FONCTIONNE, IL EST NÉCESSAIRE D'AVOIR SÉLECTIONNÉ LE PROTOCOLE D'IMPRESSION COM1 OU COM2, COMME DÉCRIT DANS LA SECTION 6.1 (PÁRAME) DE CE MANUEL

ÉCRAN	PAS À SUIVRE
ACCUMU	**ACCUMU** Appuyer sur PRINT (kg) pour accéder au menu. L'écran affiche l'une des légendes suivantes. ACCoFF ACCMAn ACCAUt Choisir avec les touchess MODE (MENU) et →0← (T◇) L'option sélectionnée est stocke avec la touche PRINT (kg)

DESCRIPTION ACCOFF, ACCAUT ET MANACC, ET CONFIGURATION	
ACC.oFF	**ACCUMULER OFF** Le mode d'accumulation est désactivé
ACC.AUt	**AUTO ACCUMULER** Le mode d'accumulation est automatique au moment de détecter un poids stable, l'accumulation est réalisée de manière automatique. Une fois cette fonction validée, le terminal affiche à l'écran (nA xxxx) introduisez avec les touches la valeur désirée de nombre d'accumulations: Si cette valeur est DIFFERENT DE 0, le système accumule des poids jusqu'à atteindre le valeur prédéfinie Une fois atteint, le spectateur totalisera automatiquement et recommencera à accumuler. Si la valeur programmée est 0, les poids s'accumulent jusqu'à ce que l'utilisateur le décide en appuyant sur la touche MR (ESC) (limit 9999) (totalisation)
ACC.MAn	**ACCUMULER MANUEL** Le mode d'accumulation est réalisé de façon manuelle en appuyant sur la touche PRINT (kg), le poids est stable et a changé depuis la dernière accumulation, le poids se va accumuler jusqu'à ce que l'utilisateur décide de totaliser. En appuyant sur la touche MR (ESC) (limit 9999). (totalisation)

4.7 SOUS-TOTAL SUBTOT

Avec cette fonctionnalité, vous pouvez voir le nombre de pesées que vous avez accumulé et le poids total à ce moment. Premièrement, le nombre de pesées s'affiche, puis le poids total accumulé s'affiche automatiquement. Cette fonction n'implique pas l'effacement du nombre de pesées et du poids total.

4.8 TOTALISATION

Appuyant sur la touche MR (ESC) la totalisation est effectuée par l'écran, si vous avez choisi un mode d'impression, le ticket total est imprimé. En appuyant en autre fois sur la touche MR (ESC) ,la imprimante fera une impression de la copie du total. Lors que vous effectuez une nouvelle accumulation après MR (ESC), la mémoire est effacée.

4.9 CODE TCODE

Cette fonction vous permet d'entrer un code qui est ajouté au ticket imprimé, saisissez le code avec les touches avec des flèches.

ESTA OPCIÓN SÓLO ES VÁLIDA USANDO PROTOCOLO IMP.4 Y IMP.6

4.10 NOMBRE DE TICKETS nTIC

Avec cette fonction, vous pouvez imprimer sur le ticket un nombre de tickets qui augmentera automatiquement à la fin de la pesée (nombre de livraison ou de ticket). Utilisez les touches fléchées pour modifier la valeur et ESC/PRINT pour quitter/mémoriser.

4.11 MODE POIDS Poid

Retour au mode normal de pesage.

4.12 DOSAGE doSAGE

DEFINIT LA PLAQUE SUPPLÉMENTAIRE 4E / 4S (relais)

Avec 4 entrées et 4 sorties. La fonction de dosage est disponible uniquement lorsque la carte est correctement connectée a l'indicateur.

La carte a quatre relais avec sortie libre de potentiel jusqu'à 0,5A 125VAC ou 30VDC 2A. Avec eux, vous pouvez commander des instruments à distance tels que des relais, des lampes de signalisation et PLCS. La carte dispose également de quatre entrées à distance, opto-isolé à 5V. Les 4 entrées émulent les boutons de l'appareil quand ils sont en mode de dosage. La fonction de dosage reste active jusqu'à ce qu'il soit désactivé.

L'appareil est conçu pour doser automatiquement ou bien 1 produit à deux vitesses ou bien 2 produits à une vitesse. Il est possible de programmer la valeur du poids lourd ou du produit 1 et la valeur du poids lorsqu'il va a vitesse rapide (c'est-à-dire la valeur du poids léger) ou la valeur du produit 2.

Il est possible de programmer une zone de déchargement où vous définissez la fin du dosage.

Lorsque l'appareil se met en marche, il utilise dernière formule utilisée, de telle manière qu'il est possible de commencer de nouveau le travail quotidien.

Lorsque vous entrez dans le menu de programmation de dosage " DOSAGE", le menu suivant apparaît:

doSAGE		
rEinit	**OUI / NON**	Effacer ou non, les paramètres du menu dosage mémorisée précédemment
P.PROD 1	**POIDS**	Entrez le poids lord ou le poids du produit 1
T.PROD 1	**timer**	Entrez le temps sans poids lord ou du produit 1 en secondes
P.PROD 2	**POIDS**	Entrez le poids léger ou le poids du produit 2
T.PROD 2	**timer**	Entrez le temps sans poids léger ou du produit 2 en secondes
P.2dECH	**POIDS**	Entrez le POIDS MAXIMUM RÉSIDUELLE Une fois déchargé
t2dECH	**timer**	Entrez le TEMPS POUR QUE LES RESTES DE DÉCHARGE soient pris comme poids résiduel
C. tAre	**AUTO/NO**	Fait, ou pas, autotare quand le dosage comence
ACtivE	**OUI / NON**	

REINIT

Sélection oui: Remet à zéro le processus, place tous les poids a ZÉRO

Sélection non: Ouvre la liste du paramètres pour les configurer a nouveau ou les utiliser directement

PROD1

Édite les valeurs de la formule pour le produit 1 ou lord. Si le poids est programmé à 0, l'appareil dosera le produit 2.

- P (poids): On programme le poids désiré pour ce produit.
- T (minuterie): Temps de matériel manquant, lorsque le poids à l'écran ne varie pas, le relais d'alarme (RL4) s'active après cette période

PROD2

Editez les valeurs de la formule pour le poids total à classer (Produit 1 + 2, ou Gros + Fin).

- P (poids): On programme le poids désiré pour ce produit plus le poids de produit 1(RL4).
- t (minuterie): Temps de matériel manquant, lorsque le poids à l'écran ne varie pas, le relais d'alarme (RL4) s'active après cette période)

Z.DECH

- P (poids): On programme le poids auquel l'appareil détermine que le dosage est terminé (poids résiduel maximal qui peut rester sans que l'alarme ne sonne).
- t (minuterie): Le temps d'attente après avoir atteint la stabilité à envisager, une fois téléchargé, le poids restant et le poids résiduel en quelques secondes. si ce poids est supérieur au poids maximi résiduel, terminé la minuterie sauter l'alarme (RL4)

ACTIVE

Quitte le menu de configuration et demandez si souhaite passer en mode de dosage.

Dans la négative enregistre les paramètres et retourne au mode de pesage.

Dans l'affirmative, dans l'écran display, apparaît la légende - dos ON – et les touches assument les fonctions suivantes::

Note: La valeur des trois timers doit être supérieure à 000,0s pour assurer l'activation du relais d'alarme, si est nécessaire. Si vous voulez que le relais 4 jamais soit activé, laisser le temps à 0s. L'équipe comprend que le temps est infini.

ENTRÉE EXT.	TOUCHE VISEUR	FONCTION
INPUT 1	kg PRINT ↵	Touche de START
INPUT 2	MR ESC	Touche de STOP
INPUT 3	PT →	Touche de RECOMMENCER
INPUT 4	FT GROSS NET ←	Touche de ABORT / quitte la fonction DOSAGE et revient en mode normal. On doit appuyer deux fois si on utilise la touche FT GROSS NET ←.

Note: Si le relais d'alarme (RL4) est activé, appuyez sur la touche. MR ESC Et ensuit recommencer pour continuer le processus où il avait été interrompu.

Pour doser un seul produit, il est nécessaire de laisser le P. PROD 1 à 0 et de définir le poids à doser dans le P. PROD 2.

4.13 LIMITS LIMIT

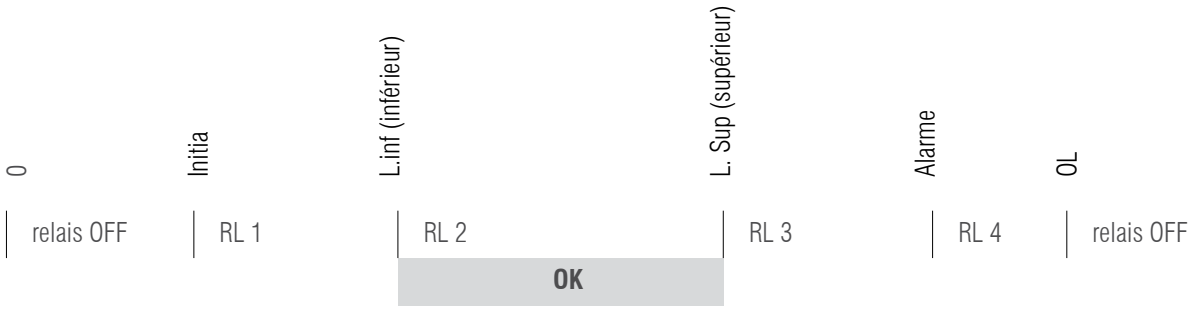
PRÉCISE LA PLAQUE SUPPLÉMENTAIRE 4E/4S(RELAIS)

L'appareil est conçu pour gérer automatiquement jusqu'à 3 limites à travers des registres de poids pour chacune d'entre elles.

Ces registres seront appelés

- Démarrage (Initia)
- Limite inférieur (L.Inf)
- Limite supérieur (L.Sup).
- Alarm (Alarme)

Le relais associé est activé dès que le poids de la bascule est entre les deux limites.



Comme chaque relais est en réalité un circuit commuté, prenant les contacts normalement fermés, nous obtenons le signal inverse de la figure précédente. Lorsque nous entrons dans la fonction de programmation de limite de *LIMITE*, le menu suivant apparaît:

DISPLAY		
REinIT	SI	Remet à 0 tous les relais, ce qui signifie qu'il les désactive tous.
	NO	Il passe a le parametre suivant (initial), sans effacer la information.
inI.A		Programme la valeur au-dessus de laquelle sera activé le relais de L.INF, RELAIS 1 (S xx.xxx)
L.INF		Programme la valeur sous laquelle sera activé le relais de L.INF, RELAIS 1 (L xx.xxx)
OK		Cette valeur ne se programme pas mais elle active le RELAIS 2 dès que la valeur de poids est supérieure à L. INF et inférieure à L.SUP
L.SUP		Programme de la valeur au-dessus duquel est actif le relais du L. SUP Relais 3 (H xx.xxx)
ALARM		Programme de la valeur au-dessus duquel est activé le relais d'alarme. Relais 4 (A xx.xxx)
ACTIF		Quittez le menu de limites et commence à les appliquer si nous avons choisi si. Si nous avons choisi ne sort pas du menu et n'applique pas les limites mais les stocke.

NOTE: LA FONCTION LIMITE RESTE ACTIVE, ALORS QU'ELLE EST DÉSACTIVÉE.

4.14 CONTRÔLE DE L'ACTIVITÉ *2 REL*

PLAQUE SUPPLÉMENTAIRE PRÉCISE 4E/4S(relais)

C'est une variante de la fonction limite, mais n'impliquant que deux relais, désactivant le premier en laissant la valeur "*InI.A*" et la seconde désactivation une fois que nous atteignons la valeur "*obJEt.*"

2 rEL	REiniT	Sélectionnez Oui / Non pour rétablir les valeurs à 0.
	InitiA (00,000)	Valeur de désactivation 1er relais
	CiBLE (00,000)	Valeur de désactivation 2e relais
	ActivE	Sélectionnez Oui / Non pour activer ou non la fonction

4.15 VISUALISATION DE DONNÉES *MÉMOIRE dSd*

- Avec l'accès au menu DSD (disponible uniquement si DSD est installé), le terminal permet d'accéder au fichier de DSD pour l'affichage des pesées effectuées avec le processus de mémoire fiscale.
- Le terminal présente le nombre de code unique en cours d'utilisation, par le clavier insérer la valeur souhaitée.
- Sur la dernière ligne indique que est actuellement en cours d'utilisation.
- Après l'opérateur doit entrer le nombre de pesée dont vous souhaitez obtenir des données de poids brut, tare et confirmer.
- Dans le cas où les données ne sont pas stockées un message anomalie, sinon dans l'écran, les données de pesage sont affichée.

Pour quitter l'affichage du menu doit maintenir enfoncé le bouton **MR** ESC, pendant quelques secondes, lors de la saisie des codes.

Pendant le temps d'affichage de DSD ne fonctionne pas la fonction "Tx" du PC

4.16 TARES MÉMORISÉES TLU tLU

- Le spectateur dispose de 5 tares mémorisées: TLU 1, TLU 2, TLU 3, TLU 4, TLU 5.
- Avant de pouvoir utiliser cette fonction, vous devez modifier et activer la tare souhaitée dans le menu utilisateur / TLU.
- La valeur de la tare est verrouillée jusqu'à ce qu'elle soit déverrouillée avec la procédure vue en verrouillage / déverrouillage de la tare

4.17 SORTIE ANALOGIQUE (SEULEMENT POUR DISPOSITIFS LED!) AnALoG

PRÉCISE LA PLAQUE SUPPLÉMENTAIRE ANALOGIQUE 4-20 MA/0-10 V

Cette carte permet la sortie de 4-20 mA ou 0-20 mA ou bien de 0 +10V ou 2…+10V, proportionnel au poids brut ou poids net sur la balance.

La sortie en courant est active et fournit la tension nécessaire.

La sortie analogique s'actualise toutes les 50 ms et acquiert la valeur correspondante au poids converti à cet instant, par conséquent si le filtre est ralenti sur le poids, la sortie analogique est également ralentie.

Pour la configuration des paramètres (**AnALog**), vous devez accéder à :

AnALog		
	ActivE	Choisir **Oui/Non** pour activer ou désactiver la fonctionnalité.
	4-20mA	Oui-Non demandant le fond d'échelle (P. MAX) en kg cette volonté livrer 20 mA.
	0-10V	demandant le fond d'échelle (**P. MAX**) en kg cétte volonté livrer 10V.
	AJUSTMENT	An Min — Sortie pour poids négatif.
		An.Zer — Sortie pour le poids zéro.
		An MAX — La Sortie pour le fond d'échelle attribué (**P. MAX**).

Nous devons activer la fonction AnALog avant comencer la configuration.

Le processus de configuration commence par sélectionner le mode de fonctionnement, 4-20 mA ou 0-10 V selon le type de sortie que vous voulez. À ce stade, vous devez spécifier le fond échelle **PMAX** qui doit être inférieure à la pleine échelle de l'equipement égale ou.

Une fois le fond d'échelle confirmé, on passe à l'établissement des valeurs de la sortie analogique (menu **REGLER**), ou on introduit les valeurs du convertisseur digital/analogique (**comprises entre 0 et 65535**) auxquelles correspond une certaine valeur de sortie en tension ou en courant.

An Min (N. xxxxx)

Établit la valeur minimale de la sortie analogique. Cela nous permet de programmer la magnitude de signal lorsque la valeur chargée sur la plateforme est en dessous de zéro, ce qui correspond à la condition de sous-charge. Cela nous permet de programmer la magnitude de signal lorsque la valeur chargée sur la plateforme est en dessous de zéro, ce qui correspond à la condition de sous-charge.

An.ZEr (z. xxxxx)

Établit la magnitude de la sortie analogique, qu'elle soit en courant ou en tension Zéro.

An MAX (M. xxxxx)

Établit la magnitude de la sortie analogique, qu'elle soit en courant ou en tension, lorsque la bascule affiche le poids maximal, qui correspond au FE programmé précédemment..

Appuyez MR (ESC) | pour accéder au menu ACTIVE.

EXEMPLE

Une balance, avec un fond d'échelle de 300 kg, sous d'une trémie, dont vous n'utilisez que la plage allant jusqu'à 200 kg pour la sortie de 20 mA 10V, car c'est la capacité maximale de la trémie.

Sur PMAX .S. vous mettrez 200 kg et vous ajusterez la valeur de An_Max pour qu'à la sortie et à l'aide d'un multimètre ou d'un automate vous enregistriez 20 mA, ensuite vous passerez au paramètre An_Zer et vous ajusterez la valeur que vous obteniez à la sortie 4 mA, vous obtiendrez

ainsi un équilibre parfait de 200 kg et 16 mA (20-4) o 8V (10-2). Dans le paramètre An_Min, vous mettrez une valeur pour pouvoir lire négativement jusqu'à 3mA. Si l'automate ne le permet pas, vous ajusterez le zéro à 5mA et les negatives à 4mA. L'équilibre sera de 200 kg et 15 mA.

4.18 MENU FONCTION FUnC.o

C'est un mode de fonctionnement du menu utilisateur. Le point suivant (5. FONCTIONS SPÉCIALES DU CLAVIER NUMÉRIQUE) explique le fonctionnement de ce mode d'affichage à l'aide du visualiseur de clavier numérique.

Le schéma de la partie gauche serait commun à tous les téléspectateurs. Il détaille le fonctionnement de chaque section à gérer, les éléments de pesage, les éléments descriptifs, les éléments de tare et les éléments lourds, la navigation dans les menus à l'aide des touches fléchées, entrée et sortie.

5. FONCTIONS SPÉCIALES DU CLAVIER NUMÉRIQUE (POUR LES MODÈLES EN DISPOSENT)

Vous pouvez accéder au menu suivant en maintenant la touche **F** enfoncée. Vous pouvez également accéder directement à chaque fonction en utilisant les touches directes.
Le clavier numérique nous permet de saisir les valeurs des différents menus de la visionneuse beaucoup plus rapidement qu'avec les touches fléchées, qui continuent également de fonctionner.
En utilisant le clavier numérique, on peut stocker jusqu'à 400 types d'objets lourds (item1), 400 éléments descriptifs (item2), 10 tares et 1000 pesées. On peut accéder à ces fonctions en appuyant pendant quelques secondes sur la touche **F** du clavier numérique ou avec la combinaison de touches suivant:

Pr. FiLE1	(Select item 1)		
CODE	XXXXXX		
DESCRI	24 charactères alphanumériques		
TARA	TXXXXX		
TIPO	POID		
	CHECKW	OBJETI	TXXXXX
		INF	LXXXXX
		SUP	HXXXXX
		ALARM	AXXXXX
	PMU	PXXXXX	
EANCODE	12 charactères alphanumériques		

TOUCHES	FONCTION
F + 1 ABC + 0	Accédez au menu d'édition du item 1
F + 1 ABC + 1 ABC	Active item 1
F + 1 ABC + 2 DEF	Désactive item 1

Pr. FILE 2	(Select ITEM 2)
CODE	XXXXXX
DESCRI	24 charactères alphanumériques

TOUCHES	FONCTION
F + 2 DEF + 0	Accédez au menu d'édition du ítem 2
F + 2 DEF + 1 ABC	Active item 2
F + 2 DEF + 2 DEF	Désactive item 2

PrTare	(Sélectionnez le numéro de tare ou éditez)	
	TARAXX	
		TXXXXX

TOUCHES	FONCTION
F + 3 GHI + 0	Accédez au menu d'édition du tares programmés
F + 3 GHI + 1 ABC	Active tare
F + 3 GHI + 2 DEF	Désactive tare

PESÉ			
	VISUAL	inUnun	000000 (numero du bitllet)
			IT1num
			IT2num
			P Net
			P Brut
			P Tare
			N Piece
			DATE
	CONFIG	BFULLX	0 Sans
			1 Bip
			2 Bip+ Indication BUFFULL

TOUCHES	FONCTION
F + 4 JKL + 0	Affiche des informations pesées
F + 4 JKL + 1 ABC	Réglage du type d'avis quand le buffer arrive au 80% de pesées. Quand il arrive au 100% il affichera error OveBuf

TOTAL

- FILE 1 Filxxx
  - Net
  - Brut
  - Tare
  - Pieces
  - TotPes
- FILE 2 Filxxx
  - Net
  - Brut
  - Tare
  - Pieces
  - TotPes

TOUCHES	FONCTION
F + 5 MNO + 0	Affiche les totaux des poids associés à file 1
F + 5 MNO + 1 ABC	Affiche les totaux de pesage associés à file 2 à l'écran

LISTE

- TOTALE
  - SinBor
  - ConBor
- FILTRE
  - IT1XXX
  - IT2XXX
  - DATENO/DATESI
    - DEBUT
    - FIN
- FILE 2 IT2XXX
- FILE 1 IT1XXX

TOUCHES	FONCTION
F + 6 PQRS + 0	Il fait la impression du poids total, avec ou sans effacer la mémoire
F + 6 PQRS + 1 ABC	Il fait la impression de la liste des pesées avec filtre pour item 1, item 2 et date
F + 6 PQRS + 2 DEF	Il fait la impression de la information avec filtre pour item2
F + 6 PQRS + 3 GHI	Il fait la impression de la information avec filtre pour item1

ÉFFACE

Pour accéder aux fonctions d'effacement, il est nécessaire de saisir un mot de passe. Par défaut, 0000

- FILE 1 IT1XXX
  - ALLIT1
  - TOTIT1
- FILE IT2XXX
  - ALLIT2
  - TOTIT2
- TAREPR TARAXX
- PESÉ
- GENERA
  - NO
  - SI

TOUCHES	FONCTION
F + 7 TUV + 0	Efface ítem par item les totales du item1 sélectionné (TOTIT1) ou du item1 pour complet (ALLIT1)
F + 7 TUV + 1 ABC	Efface ítem par item les totales du item2 sélectionné (TOTIT2) ou du item2 pour complet (ALLIT2)
F + 7 TUV + 2 DEF	Efface une tare programmé
F + 7 TUV + 3 GHI	Efface la table de pesées mémorizées
F + 7 TUV + 4 JKL	Effacer general, efface toute la information du item1, item2, tares et table de pesées

SELECT Il nous permet d'activer les articles ou tares mémorisés

CHANGER LE NOM DES ÍTEM 1 ET ÍTEM 2

Accéder au menu technique non métrologique, dans le menu CONFIG, sélectionner l'option CODES.

Choisir l'item que souhaitons changer le nom FILE 1, FILE2.

Écrire le nouveau nom de l'item avec le clavier numérique

EXEMPLE

Sur FILE 1 écrire "camion" et sur FILE2 "produit", appuyer sur la touche Enter, en chaque cas pour confirmer.

EDITER LES DONNÉES DE L'ITEM AVEC TYPE DE POIDS (ITEM1)

En mode de pesée normal, appuyez sur F7 + 0 (l'une après l'autre). Écrivez le numéro d'article 1 que nous voulons éditer.

Écrire les donnés souhaites:

ÉCRAN	DESCRIPTION
CODE	code numérique de l'item
DESCR1	description de l'item, maxime 24 caractères alphanumériques
TARE	valeur du tare pour l'item
TYPE	sélection du type de l'item POIDS, CHECKW o PMU, dans le cas en el caso de Checkweigh y PMU on doit configurer les paramètres
EANCOD	code EAN du produit (Pas de function)

Une fois nous confirmons avec la touche PRINT (kg) | chaque paramètre appuyer sur la touche MR (ESC) | , l'écran affichera brièvement SAVED et retournera au mode du pésage.

EDITER LES DONNÉES DE L'ITEM DESCRIPTIVE (ITEM2)

Dans le mode normal du poids, appuyer sur **F** + 2 (DEF) + 0 (un après de l'autre)

L'écran affichera PRO (les trois premières digits de "produit"), suivi de 000.

Écrire maintenant, le numéro de l'item2 que nous souhaitons éditer, pour exemple PR000 1 et appuyer sur ENTER, l'écran affichera le menu avant décrite.

Écrire maintenant les données souhaites:

DISPLAY	DESCRIPTION
CODE	code numérique de l'item
DESCR1	description de l'item, maxime 24 caráctere alphanumériques

Une fois nous confirmons avec la touche MR (ESC) | chaque paramètre appuyer sur la touche MR (ESC) | , l'écran affichera brièvement SAVED et retournera au mode du pésage.

EDITER DONNÉES DE LA TARE

Dans le mode normal du poids, appuyer sur **F** + 3 (GHI) + 0 (un après de l'autre).

L'écran affichera TARE00. Écrire maintenant, le numéro de tare que nous souhaitons éditer, pour exemple TARE 0 1 et appuyer sur PRINT (kg) |, l'écran affichera T00000, pour écrire la valeur de tare souhaitée.

Une fois faite la configuration, appuyer sur la touche PRINT (kg) | pour confirmer, l'écran affichera brièvement SAVED et retournera au TARE0 1 parce que nous pouvons choisir une autre tare à éditer. Une fois nous avons finnie l'édition des tares, appuyer sur MR (ESC) | pendant 3 secondes pour retourner au mode du poids

ASSOCIATION DE LOURD À ITEMS ET TARE

Chaque lourd, peut être associe à une ou les deux items et/ou à une tare mémorizée, pour faire ça on les doit activer première. Pour les activer, on doit écrire le code d'activation dans chaque cas.

EXEMPLE. Lourd avec association à item1, item2 et à une tare

Selectioner **F** + 1 ABC + 1 ABC , l'indicateur nous demandera le numéro de item1, par exemple *CAMOO 1,* et appuyer sur la touche PRINT. Si cette item a deja une tare associé, cette tare s'affichera pour l'écran.

Selectioner **F** + 2 DEF + 1 ABC, l'indicateur nous demandera le numéro de ítem2, par exemple *PROOO 1* et appuyer sur la touche PRINT

Selectioner **F** + 3 GHI + 1 ABC , l'indicateur nous demandera le numéro de tare, par exemple *TO 1,* l'indicateur nous demandera si nous voulons l'activer, selectioner *OUI* et appuyer sur PRINT.

Maintenant, nous pouvons faire le pesé avec un mode d'accumulation activée, tous les pesées seront mémorisée avec cette données associés jusqu'à nous faisons la sélection d'autres données ou nous les désélectionnons en appuyant sur les touches **F** + 1 ABC + 2 DEF, **F** + 2 DEF + 2 DEF respectivement ou **F** + 3 GHI + 2 DEF dans le cas de la tare.

.

NOTE: Dans les cas que l'item1 a une pretare avec un valeur diffèrent de 0 et aussi nous activons une tare **F** + 3 GHI + 1 ABC, la dernière en activation est la que marcher.

VOIR LA INFORMATION MEMMORIZÉE

Avec la combinasion de touches **F** + 4 JKL + 0, nous pouvons voir la information de un pesé mémorisée. Seulement on doit écrire le numéro de pesées désirée.

TOTAL ACUMULÉE DE L'ITEM PAR L'ÉCRAN

Avec la combinaison de touches **F** + 5 MNO + 0 (pour item1) ou **F** + 5 MNO + 1 ABC (pour ítem2), nous pouvons voir la information du totale mémorizée associé à chaque item. Seulement on doit écrire le numéro de l'item désirée pour voir les données totales mémorisées.

FAIRE L'IMPRESSION DE LA LISTE TOTALE

Avec la combinaison de touches **F** + 6 PQRS + 0 nous pouvons faire l'impression du total de pesées avec l'efface ou non de la mémoire.

LISTE TOTALE

```
Info pesées
Du:       25/11/15
Au:       11/04/16
--------------------------------
Total Brut:       4.045 kg
Total Tare:       0.800 kg
Total Net:        3.245 kg
Total Pièces:     000000
Total Pesées:     000067
--------------------------------
```

LISTE AVEC FILTRE POUR ÍTEM1, ÍTEM2 ET DATE

Avec la combinaison de touches **F** + 6 PQRS + 1 ABC, nous sélectionnons le numéro de l'item2 (PROD 1), après, le numéro de l'item1(CAMD 1) et choisissons non activer le filtre pour date (DATE NON)

LISTE AVEC FILTRE

```
Rapport: Pesées
11/04/2016
---------------------------------
À partir de:           00/00/00
Up:                    11/04/16
Produit:               001
Camion:                001
---------------------------------
Poids brut:            1.000 kg
Tara:                  0.200 kg
Poid net:              0.800 kg
Nombre de pièces:      000000

Num camion:            001
Code du camion:        000122
Camion:      Mpdj

Num produit:           001
Code du produit:       005508
Produit:

Poids brut:            1.000 kg
Tara:                  0.200 kg
Poid net:              0.800 kg
Nombre de pièces:      000000

Num Camion:            001
Code du camion:        000122
Camion:      Mpdj

Num Produit:           001
Code du Produit:       005508
Produit:

Poids brut:            1.000 kg
Tara:                  0.200 kg
Poid net:              0.800 kg
Nombre de pièces:      000000

Num Camion:            001
Code du Camion:        000122
Camion:      Mpdj

Num Produit:           001
Code du Produit:       005508
Produit:
---------------------------------

Total Brut:           3.000 kg
Total Tara:           0.600 kg
Total Net:            2.400 kg
Total pièces:         000000
Total pesées:         000003
---------------------------------
```

LISTE AVEC FILTRE POUR ITEM2

Dans ce cas nous appuyons sur les touches **F** + 6 PQRS + 2 DEF et sélectionnons le numéro de l'item2(PRO001)

LISTE AVEC FILTRE POUR ITEM2

```
Rapport: Produit
11/04/16
--------------------------------
Num Produit:         001
Code Produit:      005508
Produit:

Total Brut:        4.200 kg
Total Tare:        0.800 kg
Total Net:         3.400 kg
Total Pièces:      000000
Total Pesées:      000004
--------------------------------
```

LISTE AVEC FILTRE POUR ITEM1

Dans ce cas nous appuyons sur les touches **F** + 6 PQRS + 3 GHI et sélectionnons le numéro de l'item1 (CAM001)

LISTE AVEC FILTRE POUR ITEM1

```
Rapport: Camion
11/04/16
--------------------------------
Num camion:        001
Code Camion:     000122
Camion:      Mpdj

Total Brut:        4.200 kg
Total Tare:        0.800 kg
Total Net:         3.400 kg
Total Pièces:      000000
Total Pesées:      000004
--------------------------------
```

EFFACER ITEM1

Avec la combinaision de touches **F** + 7 TUV + 0, nous pouvons effacer la information réfèrente à un item. Sélectionnons l'item désirée CAMOO 1 et choisissons entre ALLCAM (efface toute la information réfèrente à CAMOO 1 et aussi l'item CAMOO 1) et TOTCAM (efface le totale mémorisée réfèrente à CAMOO 1, sans effacer l'item CAMOO 1)

EFFACER ITEM2

Avec la combinaision de touches **F** + 7 TUV + 1 ABC, ous pouvons effacer la information réfèrente à un item. SSélectionnons l'item désirée PROOO 1 et choisissons entre ALLPRO (efface toute la information réfèrente à PROOO 1 et aussi l'item PROOO 1) et TOTPRO (efface le totale mémorisée réfèrente à PROOO 1, sans effacer l'item PROOO 1)

6. MENU TECHNIQUE NON METROLOGIQUE

Les options de **PROGRAMMATION LIMITÉE** sont décrites ci-dessous. Ces fonctions sont conçues pour personnaliser. La configuration SEULEMENT POUR LA PARTIE NON MÉTROLOGIQUE (imprimantes, périphériques, sorties analogiques et relais):

La procédure de programmation limitée se fait en appuyant longuement sur la touche MENU **MODE** ↑.

Il faudra introduire un code Pin (4 chiffres numériques)

Le pin d'usine est 0000: P 10000, appuyez sur kg **PRINT** ↵ pour confirmer et d'accès.

Note: Les fonctions disponibles sont:

DISPLAY	DESCRIPTION
CAL-PA	(métrologique)
CAL 0	(métrologique)
CAL	(métrologique)
GrAuit	(métrologique)
PArAME	
ConFig	
AbL VM	
dEFAUL	(métrologique)

6 Menu technique non metrologique	
	Paramètres (Parame)
	COM1, COM2, RS485, COM4
	Frame
	Baud
	Protoc
	Adress
	Envoi
	Configuration (Config)
	Filtre
	Date
	Heur
	mV
	I.COUNT
	Langue
	CH.PASS
	AUTARB
	STANDBY (Seulement pour LED)
	BLIGHT (Seulement pour LCD)
	Print
	Codes
	Power
	Repeat
	Tchect (Visible uniquement en calibration ouverte)
	Decima (Visible uniquement en calibration ouverte)

6.1.MENU PArAME : COM1, COM2 ET RS485

Après avoir entré le Pin dans le mode de programmation limitée, l'écran affiche le message suivant:

PArAME	Dans le cas d'une programmation ouverte affiche le message CAL_PA, appuyez sur la touche →0← | jusqu'à ce que PARAME. Appuyez sur ↵ pour entrer. Avec cette fonction le paramètres non métrologiques généraux de l'échelle sont programmées, l'utilisée les touches fléchées ↑ et ↓ pour sélectionner l'option souhaitée et ↵ pour l'accès.

COM 1	Configuration port 1 en mode Rs 232 pour PC, imprimante, etc ...
COM 2	Configuration port 2 en mode Rs 232 pour PC, imprimante, ethernet, etc ...
RS485	Configuration port 2 en mode RS485. Cette option seulement est disponible avec la plaque 485 (OPTIONAL)
COM 4	Configuration du port Ethernet. L'option est uniquement disponible via la carte Ethernet (facultatif)

FRAME FrAME

Permet de définir le format des données de communication.

Les choix possibles sont:

8n1, 8n2, 8e1, 8o1, 9n1, 9n2, 9e1, 9,01

BAUD RATE bAUd

Permet de définir la vitesse de communication en utilisant le canal de série RS232 COM1, COM2 y RS485.

Les choix possibles sont: **300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200** baud.

PROTOCOLE *ProtoC*

Actuellement le terminal dispose de plusieurs protocoles de communication à utiliser à travers le port RS-232:

Aucun	Aucun protocole activé
IMP	Protocoles imprimante
GIPEs	Protocoles Giropes
SPI2	Protocole – SIPI II
Tol dS	Protocole – Toledo DS
ErIC	Protocole - ERIC
EPSA	Protocole EPELSA
EPEL A	Protocole EPEL A
EPEL 80	Protocole EPEL80
M-t	Protocole de METLER
MobbA3	Protocole Mobba3
F501	Protocole de F501
SAIE	Protocole SAIE
MuLtP	Protocole MULTIPUNTO 2000
SEUr	Protocole SEUR
tISA	Protocole TISA
Ud-0	Protocole VD0
SSCAr	Protocole SENSOCAR
CSCOMP	Protocole CAS NOVITUS
Sb-400	Protocole SB-400
SMART	Protocole Smart
TXL	Protocole Teacsul
bILANC	Protocole Bilancai
br80	Protocole BR80
br80i	Protocole BR80i
GrAVIT	Protocole – GRAVIT
ALIbI	Protocole de mémorie fiscale
GICoNF	Protocole de communication avec Giscale
rAFEL	Protocole - RAFELS
bIZErb	Protocole – BIZERBA
SPI O	Protocole – Sipi O.
APLUS	Protocole – Aplus
CAMP	Protocole – Campesa

Note: Les protocoles sont expliqués dans le manuel technique des protocoles

ADRESS *Adress*

I permet d'ajuster la direction de la borne lorsque le rs485 est utilisé dans les protocoles qui le contemplent (sscar et plusieurs).

ENVOI (Mode de trasmision)

Permet de configurer le terminal pour envoyer des données au PC via le canal série RS-232 com1 à travers l'une des façons suivantes:

Pc request (de monde du PC) *PC.dEMA*: Le terminal envoie la chaîne de données, en fonction du protocole, une fois que l'ordre est reçu du PC voir point 7.2 (menu utilisateur).

Continue *Contin*: Le terminal envoie la chaîne de données, en fonction du protocole, de manière continue.

Intervalle *inTERv*: Le terminal envoie la chaîne de données en fonction du protocole, à des intervalles de temps défini dans MS.

Stable 0 (estable 0) *Stb 0* Le terminal envoie la chaîne de données en fonction du protocole, chaque fois qu'acquiert une valeur de poids stable et autre que cer, compte passer par zéro à chaque fois.

Répétiteur *REPETI* Rôle en tant que répéteur d'un autre GI400 en mode SIPI II continue SEULEMENT VALABLE POUR 485. Dans ce mode le COM2 du répéteur est inaccessible et répète la trame reçue.

ESTODE *StbOLE*: (Zero stable à décharger)

Stable *StablE*: Le terminal envoie la chaîne de données, selon le protocole à chaque fois qu'il acquiert un poids stable.

Manuelle *MAnuEL*: Le terminal envoie la chaîne de données, selon le protocole à chaque fois qu'il acquiert un poids stable PRINT

OPTIONNEL RS485

Précise la plaque supplémentaire RS485.

Les protocoles disponibles avec ID(adresse) en mode RS485 sont: MULTIPUNTO 2000 et SENSOCAR

AVEC L'OPTIONNEL RS485 ON PEUT CONFIGURER L'INDICATEUR COMME RÉPÉTITEUR

Dans l'indicateur équipé du RS485 doit être sélectionnée dans le menu PARAME ➔ RS485 ➔ Protoc SIPI 2 ➔ envoi contin

Dans l'indicateur équipé du RS485 qui fait la fonction de répétiteur, vous devez sélectionner le menu PARAME ➔ RS485 ➔ Protoc SIPI 2 ➔ envoi repeti. Le répétiteur envoie la trame reçue(SIPI II) pour son COM2 (RS232)

6.2 MENU ETHERNET (FONCTIONNE UNIQUEMENT AVEC UNE PLAQUE EN OPTION ETHERNET)

Brancher l'appareil au PC avec un switch. Saisir l'IP de l'appareil dans le navigateur.192.168.0.130 (par défaut)

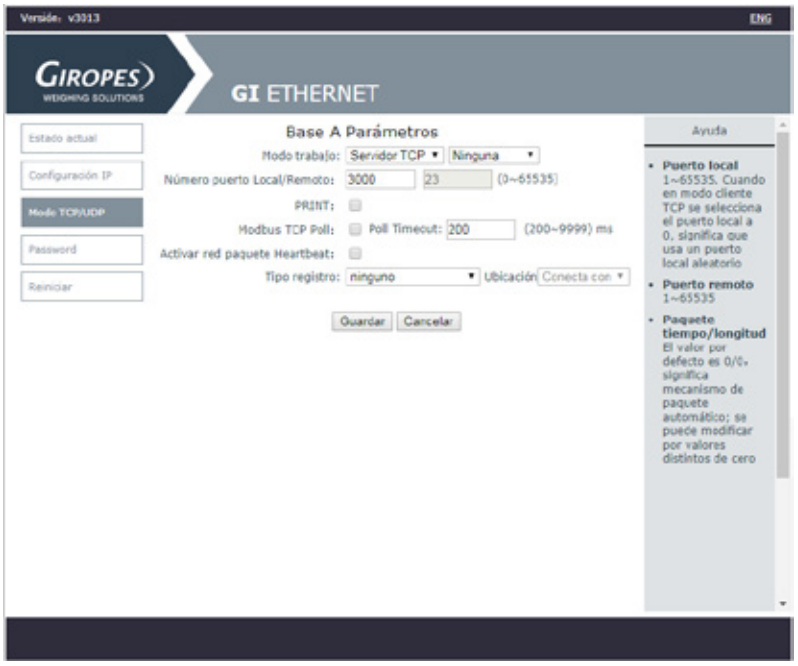


Saisir le nom de l'utilisateur et le mot de passe (admin et 1234 par défaut)

Dans l'onglet Configuration IP, vous pouvez modifier l



Dans l'onglet **MODE TCP/UDP**, vous pouvez changer le port.



Vous pouvez modifier le nom de l'utilisateur et/ou le mot de passe dans l'onglet Password.
Si l'on oublie l'un d'entre eux, il faut ouvrir l'appareil et court-circuiter les pads RST pendant 5s pour télécharger à nouveau les paramètres d'usine.

6.3 MENU CONFIGURATION

Après avoir entré le code PIN est le mode de programmation limitée, faites défiler jusqu'à CONFIG.Avec cette fonction on programme les paramètres suivants NON MÉTROLOGIQUE:

FILTRE	Filtres
DATE	Date
HEUR	Heure
mv	mV du capteur
I.COUNT	Comptes internes
Langue	Language
CH.PASS	Changer le mot de pass
AUTARb	Auto-blocage de tare
STAnbY	(Seulement pour LED)
bLIGhT	La retroliumination ➔ est uniquement sur les appareils LCD
PrInT	Configuration d'impression
CODES	Nom de l'item 1, de l'item 2 et de cody (seulement dans les téléspectateurs avec pavé numérique)
PoWEr	Sélection du type de batterie interne
rEPEAT	Transmission de trame en mode répéteur
TCHECh	Visible seulement dans l'étalonnage ouvert
dECIMA	Visible seulement dans l'étalonnage ouvert

FILTRE: Sélectionnez entre 6 filtres prédéfinis en changeant la valeur de filtre. valeur par défaut 2.

DATE: Sélection du format de date JJ.MM.AA. Comme le JJ jour, MM le mois et AA l'année.

HEURE: Sélection de l'eure en format hh.mm.ss. Étant HH l'heure en format de 24 heures, MM minutes et SS secondes.

AUTOSTANBY:Sélection du temps de veille. Si LoFF est 00, le AutoStandby est désactivé. La valeur saisie est le temps sans changement de poids ou sans appuyer sur les touches qu'il faut pour passer en mode veille. Il seulement fonctionne quand l'alimentation provient de la batterie en optionnelle. (SEULEMENT VERSION LED)

MILIVOLTIOS: mV: il affiche les millivols du capteur. En mode CAL ABI, appuyez sur ÉCHAP pour quitter

I.COUNT : Muestra los datos del convertidor A/D. En modo CAL ABI, presione para salir.

LANGUE: Avec l'utilisation de ce menu, vous pouvez choisir la langue avec laquelle imprimer les billets et la langue de l'indicateur. Les langues disponibles sont: espagnol, français, anglais et italien.

CHANGEMENT DU MOT DE PASS: Changer le mot de passe pour accéder au menu technique en entrant le mot de passe actuel d'abord, puis le nouveau mot de passe, par défaut 0000.

AUTARB: Par ce menu vous pouvez choisir si vous voulez qu'il bloque la tare automatiquement.

RÉTRO-ÉCLAIRÉ: Permet sélectioner le mode rétro-éclairé pour les modes AUTO, ON y OFF. (Seulement pour dispositives LCD)

IMPRIMANTE: Sélectionnez le type d'imprimante, le massicot automatique, le nombre de lignes à la fin du ticket et le nombre de copies du ticket.

CODES: Il permet de modifier le nom de la Ítem1 et ÍTEM2, ainsi que le T Codi (fixe valeur numérique modifiable

POWER: Sélection du type d'alimentation, filet, batterie optionnelle (3, 7V), batterie au lithium optionnelle (7,4), ce paramètre active l'indication de charge selon le type de batterie.

REPEAT: Dans ce menu, vous pouvez choisir de transférer ou non, le cadre a reçu, dans le cas d'utiliser le viseur comment répéteur d'un autre.

TCHECK: (En développement)

DECIMA: Nous permet de mettre le point décimal comme un point ou une virgule.

6.4 VERSIONS DU PROGRAMME ABL UM

Affiche les différentes versions du programme.

6.5 PARAMÈTRES D'USINE dEFAUL

Restaurer les valeurs par défaut d'usine.

7. IMPRIMANTES

Las imprimantes disponibles son:

IMP05
IMP27
IMP28

Le fonctionnement de l'imprimante est décrit ci-dessous:

Appuyez sur la touche PRINT (kg) pour imprimer le poids, avec son nombre de pesées et sa tare correspondante si le mode de transmission est manuel (5.1.5). Vous pouvez réaliser des pesées successives en appuyant sur la touche PRINT (kg), à condition que le système passe par zéro, que l'on réalise une tare ou que l'on mette un poids supplémentaire sur la plateforme.

Une fois que toutes les pesées souhaitées ont été réalisées, en appuyant sur la touche MR (ESC) vous obtiendrez le ticket définitif avec le nombre de pesées et le poids total si la l'accumulation est activée.

Si le mode d'accumulation est automatique, il doit être choisi envoi o Stable 0 o ESTOdE. o Stable Inversement, si le mode de transmission est manuel doit être choisi envoi manuel

Le ticket imprimé comporte 40 caractères.

7.1 FORMATS TICKETS GI400

FORMATS POUR POIDS

F. Imp.1

```
Date: 28/02/2018        Heure: 11:08:06
Brut:                          654 kg
Tare:                            0 kg
Net:                           654 kg
```

F. Imp.1 (Uniquement avec clavier numérique)

```
                                                    1
Nombre de peseé :                #1
Date: 28/02/2018        Heure: 11:15:12
3 <-- T code: 123                                   --> 2
4 <-- Camion: Cuba                                  --> 5
6 <-- Grano: Maiz                                   --> 7
Brut:                          654 kg
Tare:                           10 kg
Net:                           644 kg
```

FORMATS COMPTEUSES

F. Imp. 2

Date: 28/02/2018 Heure: 11:32:35
PMU: 20000.001953 g
Brut: 654 kg
Tare: 0 kg
Net: 654 kg
Unités: 33 u

F. Imp. 2 (uniquement avec clavier numérique)

Nombre de peseé: #5 → 1
Date: 28/02/2018 Heure: 11:15:12
3 ← T code: 123 → 2
4 ← Camion: Volquete → 5
6 ← Grano: Piedras → 7
PMU: 20000.001953 g
Brut: 652 kg
Tare: 0 kg
Net: 652 kg
Unités: 33 u

FORMATS pour checkweigher

F. Imp 3

Date: 28/02/2018 Heure: 11:37:08
Poids Cible: 500 kg
Poids Réel: 652 kg
Deviation: 152 kg

F. Imp 3 (Avec Item, Pesée No et T Code)

Nombre de peseé: #1 → 1
Date: 28/02/2018 Heure: 11:38:31
3 ← T code: 123 → 2
4 ← Camion: Remolque → 5
6 ← Grano: Cebada → 7
Poids Cible: 100 kg
Poids Réel : 644 kg
Deviation: 544 kg

TOTALISTATION (Formats 1-2-3)

F. Imp 1-2-3

TOTAL

Date: 28/02/2018 Heure: 11:37:08
****
Nombre de peseé: 00002
Tot Brut: 2614 kg
Tot Tare: 10 kg
Tot Net: 2604 kg

F. Imp 1-2-3 (+ nº Peseé)

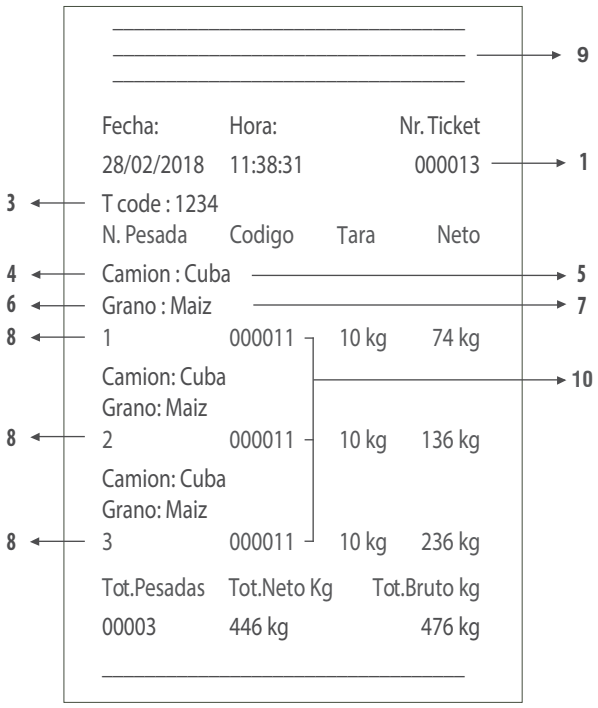
TOTAL

Date: 28/02/2018 Heure: 11:42:10
****
Pesée: #00001 - 00001
Nombre de peseé: 00001 → 1
Tot Brut: 654 kg
Tot Tare: 10 kg
Tot Net: 644 kg

FORMATS POUR ACCUMULATION (MANUELLE O AUTO)

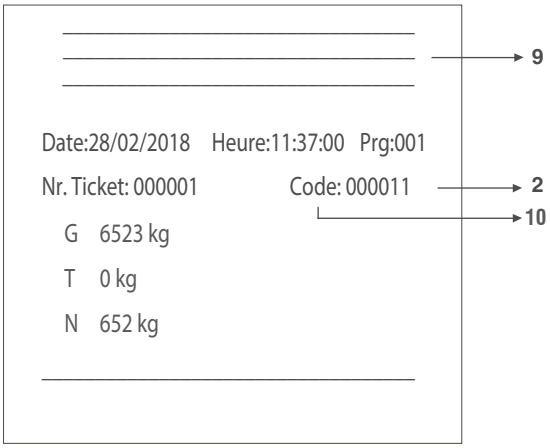
F. Imp 4 (Línea a línea)

3 lignes d'en-tête de 40 caractères modifiables avec le logiciel "configuration tool"



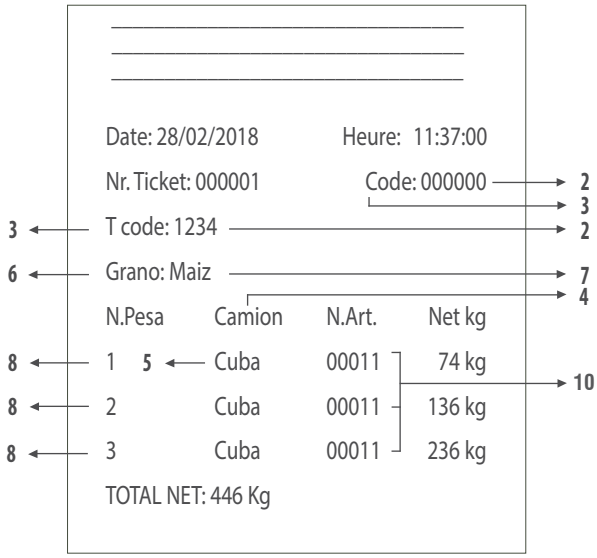
F. Imp 5

3 lignes d'en-tête de 40 caractères modifiables avec le logiciel "configuration tool"



F. Imp 6

3 lignes d'en-tête de 40 caractères modifiables avec le logiciel "configuration tool"



LEGEND

1- Valeur initiale du compteur modifiable à partir duquel chaque nouveau ticket est ajouté

(Du format 1-3, le nombre en lourd = numéro du ticket)(si kle numéro de ticket est zèro, il n'apparaîtra pas).

2- Numéro modifiable fixe (si nous avons la valeur 0, elle n'apparaîtra pas sur le ticket).

3- Champ modifiable fixe (si nous avons la valeur 0, elle n'apparaîtra pas dans le ticket).

4- Nom Elément 1 (Uniquement avec l'élément 1 activé).

5- Valeur d'enregistrement active de l'élément 1 (uniquement si l'élément 1 est activé)

6- Nom Elément 2 (uniquement avec l'élément 2 activé).

7- Valeur d'enregistrement active de l'élément 2. (Uniquement si l'élément 2 est activé).

8- Nombre de pessé.

9- Lignes d'en-tête (n'apparaissent que si nous les avons déjà modifiées).

10- Code Elément 1

8. MESSAGES D'ERREUR

DISPLAY	CAUSES POSSIBLES	SOLUTION
- 0 - Fonction de mise à zéro initiale ou via la touche PRINT (kg) en cours (message clignotant).	1. Sur la balance, il y a une valeur de poids supérieure à la limite d'acceptation de la fonction. 2. Poids sur la balance instable.	1. Décharger la balance. 2. Attendre que le poids soit stable. **Si le problème persiste, contactez le centre de service du fournisseur de l'équipement.**
Over L **OVER LOAD** Le signal analogique de la cellule de charge est en dehors de la plage de fonctionnement de la puce A/D. Cette erreur se termine lorsque le signal retourne dans la plage cible.	1. Connecteur de cellule de charge non connecté 2. Câble rompu 3. Cellule de charge endommagée. 4. Sur la balance du haut à son poids maximum	1. Vérifiez que le connecteur est correctement connecté. 2. Contrôlez soigneusement le câble de connexion à la cellule de charge et remplacez-le si nécessaire. 3. Contrôlez le signal de la cellule en déchargement et s'il est très fort remplacez-la. **Si le problème persiste, contactez le centre de service du fournisseur de l'équipement**
_ _ _ _ _ _ _ **ERROR RD/WR EEPROM**	1. Erreur après une opération de lecture ou d'écriture du dispositif de EEprom	**Si le problème persiste, contactez le centre de service du fournisseur de l'équipement.**

9. CONNEXIONS

9.1 SCHEME IP54 CONNEXIONS

9.1.1 CELLULE DE CHARGE

L'INSTRUMENT EST LIVRÉ COMPLET POUR LA CONNEXION DU TRANSDUCTEUR (CELLULE DE CHARGE). LE KIT SE COMPOSE DE:

- 1 connecteur mâle à souder (9 voies)
- Une couverture/blocage de câble protégée

Le câble qui provient ou qui va vers le transducteur est relié par soudage, il est recommandé d'être très prudent avec la qualité du câble et de l'isolation entre les conducteurs et d'utiliser un rouleau d'étain de bonne qualité, étant donné qu'un mauvais produit ou un produit non adéquat pourrait nuire au bon fonctionnement de l'instrument.

Dans la Figure 8 la topographie du connecteur est montrée, les broches ont les fonctions suivantes:

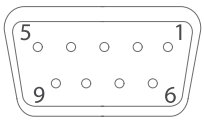


Fig. 8 - Connecteur delta 9 voies pour ENTRÉE CELLULE (S) DE CHARGE

FONCTION DU PIN IN C.D.C.					
n° pin	NOM	FONCTION	**n°pin**	NOM	FONCTION
1	-EXC	(- ALIMENTATION)	**4**	+SENSE	(+ TERMINAL DE CORRECTION)
2	-SENSE	(- TERMINAL DE CORRECTION)	**5**	+EXC	(+ ALIMENTATION)
3	GND_A	(MASSE ANALOGIQUE)	**6**		NON CONNECTÉ
7	- OUT	(- SIGNAL TRANSDUCTEUR)	**9**		NON CONNECTÉ
8	+ OUT	(+ SIGNAL TRANSDUCTEUR)			

Si le transducteur est équipé d'un câble de connexion avec 4 fils plus une protection, et non avec six fils plus une protection, vous devez connecter l'alimentation (+) avec le SENSE (+) et l'alimentation (-) avec le SENSE (-) afin de relier la broche 1 avec la broche 2 et la broche 4 avec la broche 5.

Pour minimiser les interférences électriques et radio, il est absolument nécessaire que tous les câbles de connexion entre l'instrument et le transducteur soient de type protégé et que l'ensemble du système soit connecté à une prise terre optimale.

Le fournisseur de l'instrument peut fournir un type de câble de connexion bien étudié et doté d'une double protection pour le soudage aux bornes de protection et de mise à la terre.

En ce qui concerne la connexion des boucliers de protection du câble, référez-vous à la figure suivante.

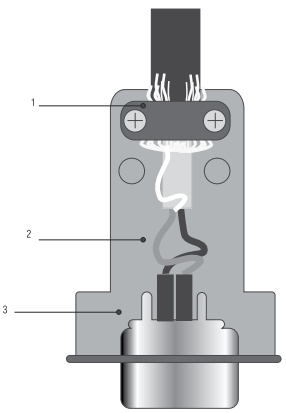
Impédance minimale 25 Ω

Impédance maximale 1100 Ω

1 **PROTECTION EXTERNE** du câble devant être serrée sur le pare-câble métallique et terminaux moustaches devant serrés entre les deux couvercles de couverture

2 **TERMINAISON DE LA PROTECTION INTERNE DU CÂBLE** qui doit être fermée sur le pare-câble métallique NB. : Ne pas brancher à la broche 3 du connecteur

3 **Couverture protégée sur matériau conducteur**



9.1.2 INTERFACE SÉRIE RS-232 COM1 ET COM2

L'instrument dispose sur le modèle standard de deux sorties série type RS232.

Description des terminaux connecteur mâle sortie série RS232-COM1

n° pin	Description	Direction
2	TX (RS232c - transmitter)	Salida
3	RX (RS232c - receiver)	Entrada
5	GND (signal common)	

9.1.3 PLAQUE OPTIONNEL RS-485 COM2

n° pin	DESCRIPTION
1	EARTH
8	RTx-
9	RTx+

9.1.4 PLAQUE OPTIONNEL 4-20mA/ 0-10V ANALOGIQUE

n° pin	DESCRIPTION
6	GND
7	V_{OUT}
8	I_{OUT} -
9	I_{OUT} +

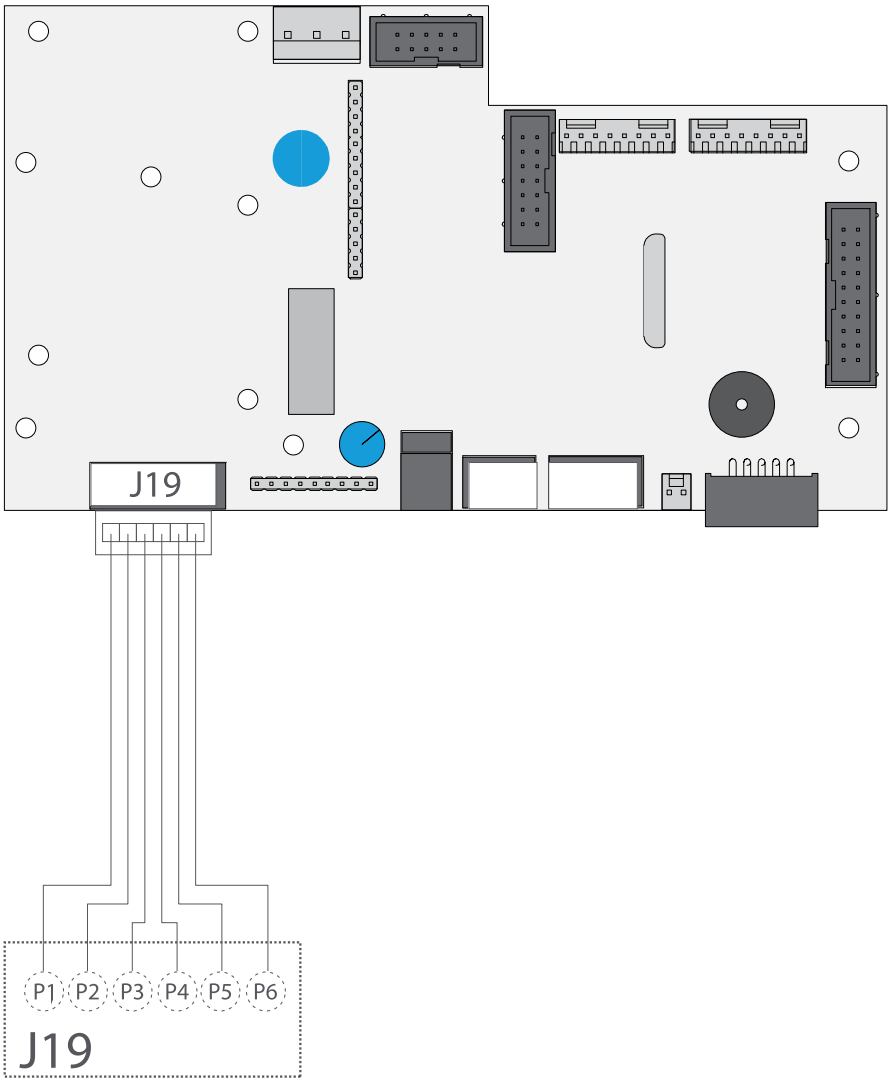
9.1.5 PLAQUE OPTIONNEL 4E/4S(relais) (DB25)

n° pin	DESCRIPTION
1	RLY1_C
14	RLY1_NO
2	RLY2_C
15	RLY2_NO
3	RLY3_C
16	RLY3_NO
4	RLY4_C
17	RLY4_NO
5	$+5V_{DC}$
18	GND

n° pin	DESCRIPTION
13	IN1-
25	IN1+
12	IN2-
24	IN2+
11	IN3-
23	IN3+
10	IN4-
22	IN4+
9	$+5V_{DC}$
21	GND

9.2 SCHÈME CONNEXIONS IP65 / IP68

9.2.1 CAPTEUR DE CHARGE

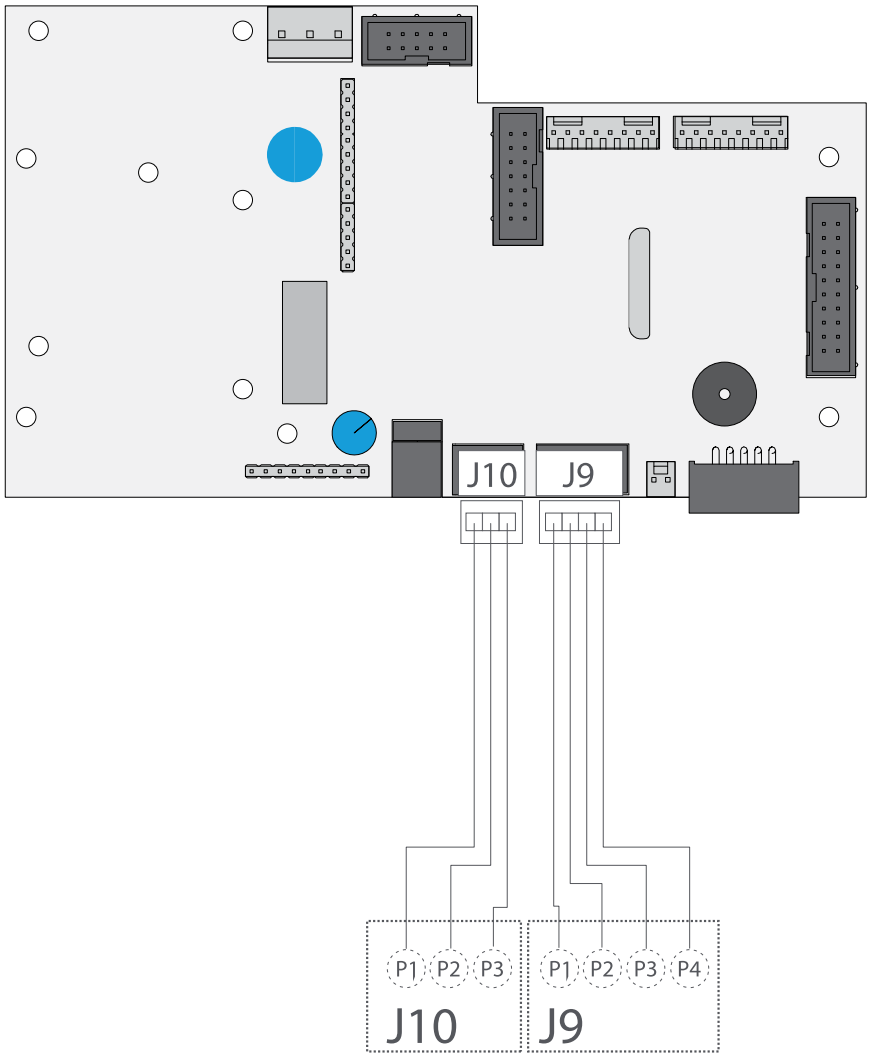


CÂBLE DE CAPTEURS

CONNECTEUR J19

pin 1	IN+ (out capteur)
pin 2	IN- (out capteur)
pin 3	SENSE+
pin 4	SENSE-
pin 5	EXC+
pin 6	EXC-

9.2.2 INTERFACE SÉRIE RS232 COM 1 Y COM 2



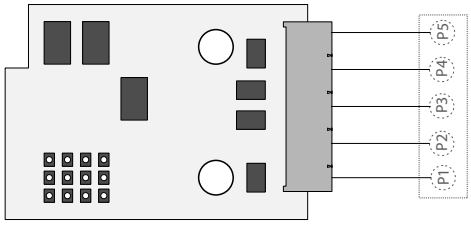
COM 1
RS232
CONNECTEUR J9

pin 1	-
pin 2	RX
pin 3	TX
pin 4	GND

COM 2
RS232
CONNECTEUR J10

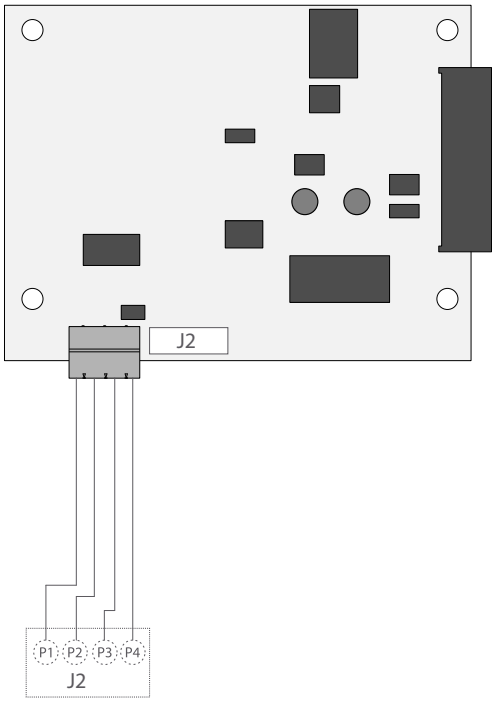
pin 1	RX
pin 2	TX
pin 3	GND

9.2.3 SCHÈME OPTIONNEL RS485



pin 1	RTX +
pin 2	RTX -
pin 5	EARTH

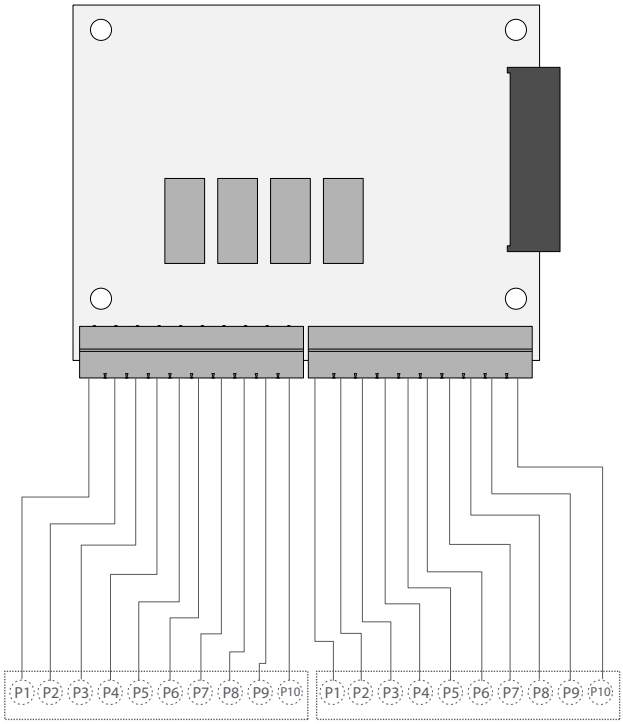
9.2.4 SCHÈME OPTIONNEL 4-20MA/ 0-10V ANALÓGICA (DB9)



CONNECTEUR J2

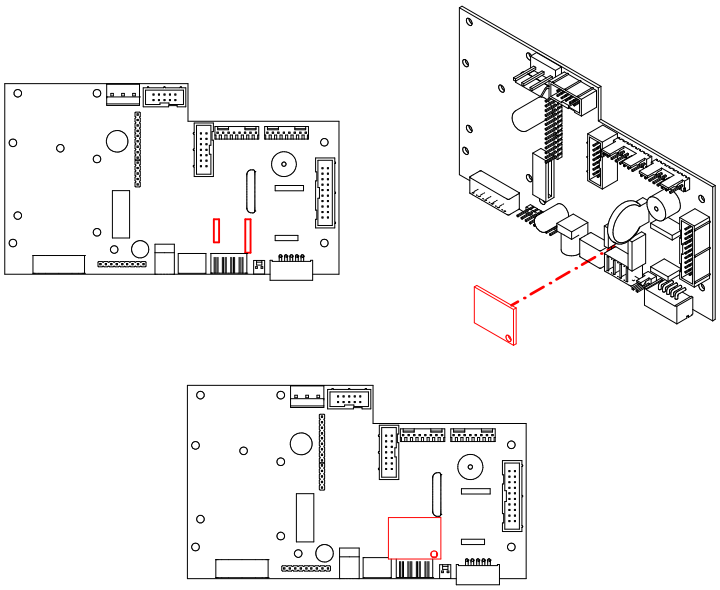
pin 1	I_{OUT} +
pin 2	I_{OUT} -
pin 3	V_{OUT} +
pin 4	V_{OUT} - (GND)

9.2.5 SCHÈME OPTIONNEL 4E/ES (RELAIS)



pin 1	RLY1_C	pin 1	IN1 -
pin 2	RLY1_NO	pin 2	IN1 +
pin 3	RLY2_C	pin 3	IN2 -
pin 4	RLY2_NO	pin 4	IN2 +
pin 5	RLY3_C	pin 5	IN3 -
pin 6	RLY3_NO	pin 6	IN3 +
pin 7	RLY4_C	pin 7	IN4 -
pin 8	RLY4_NO	pin 8	IN34+
pin 9	+ $5V_{DC}$	pin 9	+ $5V_{DC}$
pin 10	GND	pin 10	GND

10. MÉMOIRE DSD IP54 / IP65 / IP68



I est possible d'augmenter l'indicateur de poids fonctionnant avec carte supplémentaire qui assure la fonction de mémoire fiscale; cette fonction consiste en archive toutes les valeurs de poids transmises à un ordinateur pour le traitement ou l'intégration des données transmises par le canal de COM/ETHERNET série ultérieure.

Chaque valeur déposée est associée à un code d'identification. La valeur stockée peut être visualisé sur l'écran en utilisant son ID. (En ce qui concerne le contrôle des données imprimées par le PC).

La mémoire fiscale peut stocker jusqu'à 400 000 lourds, après quoi, cette ré-écriture du lourd numéro 0.

Avec la commande série "PID" ou par la touche PRINT (kg), le poids brut, le poids de la tare et un ID qui identifie de manière univoque lourd, seulement dans le cas où la plate-forme est stable est envoyé et poids brut est pas négatif.

L'ID a le format suivant:
<Numéro de code unique>, <numéro lourd>

Numéro de code unique: nombre de 5 chiffres allant de 0 à 99.999 indique le nombre de codes unique et pleine de mémoire fiscale.

La mémoire fiscale peut stocker jusqu'à 400 000 lourds, après quoi le nombre de lourds commence à nouveau par 00000 et le nombre de code unique incrémenta un par un.

Le lourd par rapport à un ID peut être vérifiée que si:
Il dispose d'un numéro de code unique égal au courant qui est dans la mémoire fiscale et un nombre inférieur ou égal à la dernière valeur reçue à l'ordre "PID2 lourd.

11. RETRAIT DES EQUIPEMENTS



Pour les clients de l'Union Européenne:
Tous les produits arrivant à la fin de leur cycle de vie respective doivent être retournés au fabricant pour être recyclés. Pour plus d'informations sur les modalités de restitution, contactez le revendeur ou le fabricant

12. OPTIONALE BATERIE

Le GI400/GI401 a trois indications de baterie avec LEDs dans le model LED.



Niveau HAUT de baterie, du 100% au 70%



Niveau haut de MOYENE, du 70% au 40%



Niveau BASS de batterie, inferiuer au 40%, on doit connecter l'equip a la prise de courent.



- Au cours du chargement (Seulement pour modèle LCD)
- Au cours du chargement (Seulement pour modèle LED), activez simultanément les niveaux HAUT et BASS.

13. GARANTIE

Cette visionneuse est garantie contre les défauts de matériaux ou de fabrication pour une période de 1 an à partir de la date de livraison.
Giropès, sera responsable pour réparer le spectateur pendant cette période.
Cette garantie ne couvre pas les dommages causés par une mauvaise utilisation ou une surcharge.
La garantie ne couvre pas les frais de port (de fret) nécessaires pour réparer l'équilibre.

15. NOTES

15. NOTES

15. NOTES

GIROPES

Pol. Empordà Internacional Calle F. Parcela 15-16
17469 VILAMALLA - (Girona) SPAIN
T. (34) 972 527 212 - F. (34) 972 527 211